JUNGHEINRICH

JOURNAAL

Inspiratiemagazine van Jungheinrich Nederland

TUINCENTRUM DE BOSRAND
KLAAR VOOR GROEI

WEER GRIP OP DE INZET
HEREIJGERS TRANSPORT

DE WINST VAN
LITHIUM-ION

Nummer 2, najaar 2020

ZO VLUG ALS LITHIUM-ION

Even snel aan de lader en weer door. Door de innovatieve techniek en complete behuizing zijn de accu's een duurzaam en veilig alternatief voor de loodzuur accu. Weg wisselaccu, hallo flexibiliteit.

Optimalisatie
Logistieke verbeteringen in het dc van Tuincentrum De Bosrand
6

Automatisering
De indicatoren van hybride automatisering
10

Optimalisatie
Mix van manueel en automatisch bij Weidelco
12

Colofon

Een uitgave van
Jungheinrich Nederland BV
Afdeling Marketing
H.A. Lorentzweg 3
2408 AS Alphen aan den Rijn

Telefoon 0172 44 67 89
marketing@jungheinrich.nl

Redactie
Paola Suhonić
paola.suhonic@jungheinrich.nl
Marloes Hoff
marloes.hoff@jungheinrich.nl

Andersom Tekst & Organisatie
info@buroandersom.nl

Marcel te Lindert Redactie en Communicatie
marcel@marceltelindert.nl

Fotografie
Jungheinrich
Andersom Tekst & Organisatie
Marcel te Lindert Redactie en Communicatie

Vormgeving en realisatie
Creative Fellows BV
www.creativefellows.nl

Druk en verzending
Jetmail BV
www.jetmail.nl

Jungheinrich Journaal wordt tweemaal per jaar kosteloos toegezonden aan beheerders van middelgrote en grote vloten hef- en magazijntrucks in Nederland.

Prijswijzigingen en drukfouten voorbehouden.

JUNGHEINRICH

Lees dit magazine ook online via **www.jungheinrich.nl/journaal**

Achtergrond
Betrouwbaar onderhoud en keuring
16

Veiligheid
Meer eigenaarschap bij Hereijgers Transport
18

Productnieuws
De compactste duo stapelaars op de markt
21

Achtergrond
De winst van lithium-ion
22

TUINCENTRUM DE BOSRAND INVESTEERT IN GROEI

GROENE KEUZES IN NIEUW DC

Met de bouw van een nieuw tuincentrum met aanpalend distributiecentrum in Oegstgeest, zet Tuincentrum De Bosrand een grote stap om de regie in de keten nog beter in eigen hand te hebben. Jungheinrich dacht mee met de plannen en hielp de groenspecialist vlot op weg.

Vlak na de start van de corona-lockdown leverde de bouwer het nieuwe tuincentrum in Oegstgeest op. Wat een feestelijke ingebruikname had moeten worden, werd een start met veel zorgen. Het leek er zelfs op dat het tuincentrum de deuren dicht moest houden. "Maar gelukkig konden we openblijven en hadden we nog iets meer tijd om verder de puntjes op de bekende i te zetten," glimlacht Jim van Haaster van het familiebedrijf.

Iedereen in de zaak

Jim vormt samen met zijn ouders, broers en zussen de directie van Tuincentrum De Bosrand. De onderneming kent vestigingen in Alphen aan den Rijn, Oegstgeest, Rijsbergen, Woerden en Wassenaar. Het bedrijf bestaat 40 jaar en is van oorsprong een kwekerij. Stap voor stap groeide dat uit tot een groothandel voor tuinprofessionals en gemeenten en belevingscentra voor particulieren. Inmiddels telt het aanbod circa 40.000 artikelen, variërend van zelf gekweekte en aangekochte bloemen en planten tot tuinsets, plantenbakken en meer. Tuincentrum De Bosrand verdeelt de goederen met eigen transport over de verschillende vestigingen. Ook bezorgen de tuincentra aan huis.

> 'Met de alles uit één hand aanpak van Jungheinrich zijn wij volledig ontzorgd'
>
> JIM VAN HAASTER, DIRECTIELID

In het tuincentrum zorgen de stellingen voor een slimme, overzichtelijke en handige opslag van potgrond. Gespoten in de huisstijl van De Bosrand.

Logistieke verbetering

"We doen in feite de hele keten in eigen beheer, alleen een goed uitgerust distributiecentrum ontbrak nog," vat Jim de kern van het knelpunt samen. En met dat dc doelt hij ook op de verdere logistieke optimalisatie, zoals het gebruik van barcodes, slimme opslag van bulkpartijen en een handigere verdeling naar de filialen. "Het bestaande dc in Wassenaar is gewoon veel te klein", vervolgt hij. "Bovendien ontbrak een overkoepelend systeem. We zijn specialisten in groen, IT is niet onze sterkste kant en dat moest dus anders. Vooral omdat we volgend jaar ook met een webshop van start willen gaan. We zochten daarom naar een logistieke verbetering om flexibel onze pieken op te kunnen vangen en die makkelijk schaalbaar is en blijft."

Ook in het distributiecentrum is er meer overzicht dankzij gecodeerde locaties.

DE BOSRAND BEDRIJFSPROFIEL

1980	11
500	6.500 m²

Tuincentra, groothandels en kwekerijen

Planten van eigen kwekerijen en inkoop komen centraal binnen en worden direct verdeeld over de filialen via crossdocking.

Meer ruimte

Het nieuwe centrum biedt volop optimalisatiemogelijkheden. Planten van eigen kwekerijen en inkoop komen er centraal binnen en worden direct verdeeld over de filialen via crossdocking. Dat gebeurt ook met de andere tuinmaterialen. Wat gelabeld moet worden krijgt een etiket en alles wordt op route gezet. De groenexpeditie is met 3.500 m^2 bijna drie keer zo groot als voorheen. Voor de opslag van de in bulk aangeleverde materialen beschikt het dc over een hoogbouwopslag en twee tussenvloeren. Eveneens een verdrievoudiging van het bestaande magazijn. Het hoogbouw gedeelte telt 3.700 palletlocaties, de tussenvloeren samen 2.600 locaties.

‘Met het nieuwe dc hebben we een schaalbaar en flexibel logistiek systeem.’

Alles uit één hand

De inrichting van het magazijn is mede bepaald met de hulp van Jungheinrich. Jim van Haaster: “We hebben geïnformeerd bij onze toeleveranciers hoe zij de zaken aanpakken en met wie. We hebben verschillende referenties bezocht, offertes opgevraagd en alles uitvoerig vergeleken. Uiteindelijk gaven het goede advies en de alles-uit-één-hand-aanpak van Jungheinrich de doorslag. We wilden optimaal ontzorgd worden.”

Het tuincentrum koos voor groen en ruilde zijn verbranders in voor elektrisch aangedreven materieel.

De belijning zorgt voor orde en duidelijkheid.

Tuincentrum De Bosrand beschikt nu over Jungheinrich palletstellingen voor de hoogbouw en intern transportmiddelen zoals heftrucks, een reachtruck, stapelaars, pallettrucks en een orderpicktruck. Voor een veilige bediening volgden de medewerkers heftruck trainingen bij Jungheinrich. Ook regelde Jungheinrich de belijning op de tussenvloeren. Hiermee worden loop- en rijpaden gescheiden en duidelijke opslaglocaties gemarkeerd. “We hebben heel veel ugly’s in ons assortiment. Die krijg je gewoon niet goed in een stelling opgeslagen,” legt Jim uit. “Nu hebben we een overzichtelijk en veilig te gebruiken systeem.”

Schoon en groen

Uiteraard speelden ook milieu en arbeidsomstandigheden een belangrijke rol. Met de nieuwe inrichting stapt het tuincentrum definitief over van gas- en dieseltrucks naar elektrische trucks. Dat is niet alleen gezond en groen, ook de gebruikskosten zullen flink dalen, omdat binnenkort 2.100 zonnepanelen op het dak komen. Jim tot besluit: “Dit industrieterrein in Oegstgeest is volledig gasloos. Met zonnepanelen en onze huidige warmtepompen zijn ook wij helemaal bij de tijd.” ■

Bekijk de video op ons YouTube kanaal **JungheinrichNL**

MIX VAN TWEE WERELDEN

DE ZES INDICATOREN DIE PLEITEN VOOR HYBRIDE AUTOMATISERING

Automatisering is voor veel bedrijven de volgende stap in verbetering van magazijnprocessen. Maar welke vorm van automatisering komt daarvoor in aanmerking? Deze zes indicatoren duiden op een hybride variant met meerdere oplossingen.

Op de vraag welke vorm van automatisering de voorkeur verdient, bestaat geen gemakkelijk antwoord. Daarvoor is een uitgebreide analyse van de bestaande processen en beschikbare data nodig. Meestal wijst die analyse in de richting van een mix met verschillende oplossingen: hybride automatisering. Maar welke factoren bepalen hoe die mix eruit ziet?

1. Assortiment

De belangrijkste indicator is het assortiment. Hoe groter de diversiteit in afmetingen en gewichten, hoe groter het aantal systemen dat nodig is. Denk aan een onderdelenmagazijn van een machinefabrikant waarin boutjes en moertjes op voorraad liggen, maar ook complete aandrijfmotoren.

Een aspect dat hiermee nauw samenhangt, is de bestel-eenheid van elk product. Bestellen klanten de producten met pallets tegelijk, met dozen tegelijk of per stuk? Ook belangrijk is de omloopsnelheid. Het maakt verschil of een artikel honderden keren per dag of misschien maar eens per maand wordt besteld.

2. Orderpatroon

Het orderpatroon gaat onder meer over het moment waarop klanten orders plaatsen. Komen de orders netjes verdeeld over de dag binnen? Of is er zoals in e-commerce sprake van een piek aan het eind van de dag die meteen moet worden verwerkt? In dat geval zijn de doorlooptijden van een manuele oplossing vaak te lang en is enige automatisering noodzakelijk.

Een andere relevante vraag is welke artikelen meestal samen worden besteld. Het kan slim zijn om die artikelen in hetzelfde systeem te leggen. Een consument die een nieuwe laptop bestelt, zoekt misschien ook een nieuwe muis. Als beide producten in verschillende systemen liggen, zijn extra inspanningen nodig om ze in dezelfde verzenddoos te stoppen.

3. Ruimte

Gaat het om automatisering van een bestaand of een nieuw magazijn? En is dat nieuwe magazijn gevestigd in een bestaand of nieuw pand? Bij nieuwbouw gelden nauwelijks restricties – alle opties liggen nog open. Dat is niet het geval bij een bestaand pand. Het aantal vierkante

meters, de plafondhoogte en de draagkracht van de vloer beperken de keuzemogelijkheden.

Als het gaat om een bestaand magazijn, is het belangrijk om toekomstscenario's in kaart te brengen. Wat zijn de verwachte volumes over drie, vijf of tien jaar? Biedt het pand voldoende ruimte om stijgende volumes op te vangen? Zo ja, dan komen automatiseringssystemen met een langere terugverdientijd in aanmerking.

4. Schaalbaarheid

Sommige bedrijven opereren in dynamische markten die gevoelig zijn voor bijvoorbeeld modetrends, weersomstandigheden, innovaties, beurskoersen of handelsembargo's. Dat vraagt om systemen waarvan de capaciteit eenvoudig kan worden uitgebreid. De schaalbaarheid is bij een manueel systeem doorgaans groter, maar de nieuwste generatie automatiseringssystemen scoren op dit punt steeds beter.

Een combinatie van systemen, zoals bij hybride automatisering, kan met name voor het midden- en kleinbedrijf interessant zijn: ze kunnen een deel van hun proces automatiseren, zodat de investeringskosten beperkt blijven. Als de situatie dat toelaat, kunnen ze een volgende stap zetten.

5. Flexibiliteit

Bedrijven zijn meer in beweging dan ooit tevoren. Ze betreden nieuwe markten, introduceren nieuwe productgroepen, openen nieuwe afzetkanalen en stoppen met activiteiten die geen bijdrage meer leveren aan de winst. Dat heeft gevolgen voor het magazijn. Een automatisch opslag- en orderpicksysteem dat vandaag prima voldoet, schiet morgen misschien te kort.

Met name logistiek dienstverleners hechten grote waarde aan flexibiliteit, gezien de vaak kortlopende contracten met opdrachtgevers. Traditioneel gaat hun voorkeur uit naar manuele systemen, maar ook automatiseringssystemen worden steeds flexibeler in gebruik. Misschien levert een combinatie van een manueel en automatisch systeem een goed compromis tussen efficiëntie en flexibiliteit.

6. Terugverdientijd

De terugverdientijd is vaak doorslaggevend. Automatisering van het magazijn vergt een belangrijke investering, die lang niet in alle gevallen binnen één of twee jaar is terugverdiend. De vraag is welke terugverdientijd wel acceptabel is. Hoe korter de terugverdientijd moet zijn, hoe kleiner het aantal automatiseringsopties.

De terugverdientijd zelf wordt in belangrijke mate bepaald door de arbeidskosten. In een magazijn met twee of drie ploegen is een automatiseringssysteem eerder rendabel dan in een magazijn dat alleen dagdiensten draait. Leidt automatisering tot een terugverdientijd die niet acceptabel is voor de financieel directeur? Denk dan eens aan leasing. ■

Verder lezen over hybride automatisering?

Onze whitepaper 'Hoe hybride automatisering uw warehouse flexibel, efficiënt en toekomstbestendig maakt' downloadt u gratis via automatisering.jungheinrich.nl/hybride-automatisering.

Van de 8.000 tot 10.000 artikelen die Weidelco op voorraad heeft, ligt 80 procent in 12 plateauliften die samen niet meer dan 300 vierkante meter in beslag nemen.

AUTOMATISERING GEEFT WEIDELCO RUST

Het nieuwe hoofdmagazijn van groothandel Weidelco omvat een mix van manuele en automatische opslagsystemen. Blikvangers zijn het automatisch palletmagazijn en de twaalf plateauliften, allemaal aangestuurd met software van Jungheinrich. Dankzij de keuze voor hybride automatisering is de hectiek op de magazijnvloer verdwenen.

Weidelco levert alles wat een slagerij nodig heeft, behalve het vlees. De klanten, die verspreid zitten over heel Nederland, worden dagelijks voorzien van kruiden, sauzen, verpakkingsmaterialen, schoonmaakmiddelen en andere verbruiksartikelen. Daarvoor beschikt de groothandel naast het hoofdmagazijn in Leeuwarden over nog drie magazijnen: in Tilburg, Zwolle en Sittard. "De ambachtelijke slager is onze grootste doelgroep, maar we leveren steeds vaker ook aan viswinkels, groentezaken, cateraars en de versindustrie", vertelt Eddy Rolf, technisch directeur bij Weidelco.

> 'De mix van manuele processen en automatisering biedt ons veel flexibiliteit.'
>
> EDDY ROLF, TECHNISCH DIRECTEUR

Vanwege de groeiende klantenkring was het oude hoofdmagazijn in Bitgum, zes kilometer ten noordwesten van Leeuwarden, te klein geworden. Omdat de stellingen overvol waren, stonden met name in het hoogseizoen

de gangen vol met pallets. Die blokkeerden de doorgang voor de orderpickers, die dan juist extra druk waren. "Uitbreiding in Bitgum was niet mogelijk. Daarom hebben we gekozen voor nieuwbouw op dit terrein aan de rand van Leeuwarden."

Meer flexibiliteit

Aanvankelijk dacht Weidelco aan een manueel magazijn met palletstellingen en legbordstellingen, net zoals in Bitgum. Maar gaandeweg het denkproces verschoof de aandacht steeds meer richting hybride automatisering.

Alle magazijntrucks zijn voorzien van lithium-ion accu's. "Het grote voordeel is dat ze snel zijn op te laden."

"Met een geautomatiseerd magazijn hebben we meer flexibiliteit. Omdat de loopafstanden minimaal zijn, kunnen we in drukke tijden met hetzelfde aantal mensen meer werk verzetten."

'Op het drukste moment hadden we niet eens in de gaten dat we een piek beleefden.'

Voor een geautomatiseerd magazijn is een modern warehouse management systeem (WMS) nodig, iets dat Weidelco nog niet had. In Bitgum liepen de orderpickers nog rond met pen en papieren picklijsten, afkomstig uit het ERP-systeem. Rolf: "Een WMS is niet alleen efficiënter, maar helpt ook om meer grip te krijgen op de houdbaarheidsdata. Als we in Bitgum nieuwe voorraad kregen, legden we die achteraan op de picklocatie en schoven we de oude voorraad naar voren. Maar onder druk ging dat wel eens verkeerd. Nu leggen we de nieuwe voorraad gewoon op een andere picklocatie. Het WMS zorgt ervoor dat we eerst de oude opmaken."

Automatisch palletmagazijn

Het nieuwe, hybride magazijn bestaat uit drie delen. De meeste ruimte wordt ingenomen door standaard palletstellingen met 1.300 opslaglocaties, waarvan de grondlocaties zijn ingericht als picklocaties. Aan de zijkant is een geautomatiseerd palletmagazijn voor de bulkvoorraad gebouwd. Eén palletkraan met een hoogte van 18 meter verzorgt de in- en uitslag van de 2.700 pallets. "Hier zijn we heel erg blij mee", benadrukt Rolf. "Het kost ons geen enkele tijd meer om pallets uit de bulkvoorraad te halen. Ze worden volledig automatisch klaargezet voor de reachtruckchauffeurs."

Het derde deel wordt in beslag genomen door 12 plateauliften, eveneens met een hoogte van 18 meter. In deze volledig omsloten, uiterst compacte opslagsystemen liggen de kruiden, sauzen en andere artikelen met een beperkte omloopsnelheid. Van de 8.000 tot 10.000 artikelen die Weidelco op voorraad heeft, ligt 80 procent in deze systemen die samen niet meer dan 300 vierkante meter in beslag nemen. "Voorheen lag dit deel van het assortiment in legbordstellingen. Deze plateauliften betekenen een enorme reductie van loopafstanden."

Volledig ontzorgd

De volledige magazijninrichting inclusief WMS, warehouse control systeem, barcodescanners en mobiele werkstations is geleverd door Jungheinrich. De reden is simpel, stelt Rolf. "Jungheinrich was de enige die het totaalpakket kon leveren. Op dat punt wilden we graag volledig worden ontzorgd. We wilden niet tussen het wal en het schip raken met verschillende leveranciers voor de kraan, de plateauliften en de software die dat allemaal moet aansturen."

De keuze voor één totaalleverancier heeft zich uitbetaald. In juni 2019, iets meer dan een jaar na de start van de

De conventionele palletstellingen bieden ruimte aan 1.500 pallets.

nieuwbouw, is het magazijn in gebruik genomen. De installatie en integratie van alle systemen is probleemloos verlopen. "Een dikke pluim voor de engineers van Jungheinrich", stelt Rolf. "Alleen hebben we zelf flink aan het nieuwe magazijn moeten wennen. De overstap van pen en papier naar een geautomatiseerd proces was groot. Het duurde even voordat iedereen durfde te vertrouwen op de software en de systemen. Maar na drie maanden wilde niemand meer terug."

Dankbaar rustmoment

De orderpickers rijden nu met orderpicktrucks door het magazijn – eerst langs de palletstellingen, daarna langs de plateauliften. Elke orderpicker neemt vier rolcontainers met een tussenschot mee, zodat hij acht orders tegelijk kan verzamelen. Met barcodescanning wordt elke pick bevestigd. "Als een orderpicker zich meldt bij een plateaulift, wordt automatisch het juiste plateau klaargezet. Een

Orderpickers rijden met de orderpicktrucks eerst langs de palletstellingen, daarna langs de plateauliften.

lichtbundel wijst het artikel aan dat hij moet picken. De orderpickers moeten soms even wachten, maar dat beschouwen we als een dankbaar rustmoment."

Na de ingebruikname heeft Weidelco enkele optimalisaties doorgevoerd. De magazijnmedewerkers zijn bijvoorbeeld in twee ploegen gaan werken. De dagploeg verzorgt de inslag en vult de picklocaties aan, zodat de avondploeg vrijwel ongestoord kan blijven orderpicken. Daarnaast is in overleg met Jungheinrich de aansturing van de systemen aangepast. Het is nu mogelijk om een pallet uit het automatisch palletmagazijn te halen, een aantal dozen eraf te nemen en de pallet meteen weer terug te sturen. "Ook kunnen orderpickers elkaar nu inhalen bij de plateauliften, zodat daar geen wachtrijen ontstaan", legt Rolf uit.

WEIDELCO BEDRIJFSPROFIEL

1909	5.500 m²
130	10
Groothandel	

Geen hectiek meer

Ongetwijfeld is de operatie nu een stuk efficiënter dan voorheen, maar Rolf kan dat niet kwantificeren. Wel constateert hij dat het aantal pickfouten nagenoeg tot nul is gereduceerd. "Maar wat het meeste opvalt, is de enorme rust die nu in het magazijn heerst. Met name in de aanloop naar kerst en de start van het barbecueseizoen was de hectiek in het verleden altijd groot. Het kostte ons veel moeite om alle orders op tijd te verwerken. Maar afgelopen december hadden we niet eens in de gaten dat we een piek beleefden", lacht Rolf.

Het nieuwe magazijn in Leeuwarden smaakt naar meer. Het automatisch palletmagazijn is bijna alweer te klein. "Gelukkig is het magazijn voorbereid op uitbreiding met een tweede kraan", stelt Rolf. "Daarnaast willen we het WMS van Jungheinrich ook graag implementeren in de andere drie magazijnen. Nu we de voordelen daarvan in Leeuwarden hebben ervaren, willen we ook daar zo snel mogelijk van het papier af." ■

Met het WMS heeft Weidelco meer grip op houdbaarheidsdata.

BETROUWBAAR ONDERHOUD EN KEURING

Elke werkgever is volgens de Arbowetgeving verplicht om een veilige werkomgeving te creëren. Periodieke keuringen en onderhoudsbeurten aan intern transportmaterieel en magazijnstellingen dragen bij aan zo'n veilige werkomgeving.

De periodieke keuring van een heftruck en magazijntruck wordt door een deskundig persoon uitgevoerd. Maar hoe controleer je de betrouwbaarheid? Het keurmerk van BMWT biedt hierbij zekerheid. Het keurmerk schrijft voor dat de keuring volgens specifieke richtlijnen moet worden uitgevoerd. Jungheinrich is gecertificeerd om keuringen volgens BMWT-richtlijnen uit te voeren.

Zijn stelling en heftruck door de keuring? Dan ontvangt u het keuringsrapport en keuringsstickers.

Keuren tijdens onderhoud

Een heftruckkeuring kan gelijktijdig met een onderhoudsbeurt worden ingepland. Daarmee bespaart u tijd en kosten. Laat het heftruckonderhoud daarom door een erkend bedrijf uitvoeren. Zo zorgt u voor veiligheid en voldoet u aan uw wettelijke plicht. Zijn uw heftruck, accu of magazijnstellingen door de keuring? Dan ontvangt u een keuringssticker en het keuringsrapport. Dit kunt u toevoegen aan uw Risico-Inventarisatie & -Evaluatie (RI&E).

Intern transportvloot schoon en veilig houden

De huidige situatie met betrekking tot het coronavirus vraagt om extra maatregelen. Het vaker schoon houden van de heftruck is belangrijk. Gebruiken meerdere personen de intern transportmiddelen? Wij adviseren u om afspraken te maken over het schoon houden van de vloot. Naast het regelmatig wassen van uw handen is het ook belangrijk om te zorgen voor een schone werkplek voor uzelf en voor uw collega's. Denk hierbij aan het schoonmaken van bijvoorbeeld het stuur, de dissel, het bedieningspaneel, de hendels, de op- en afstap, de sleutel of tag en indien aanwezig het display.

Langdurige stilstand

Bij een langdurige stilstand van de heftruckvloot met loodzuuraccu of gel-accu is het belangrijk om de heftrucks op een correcte manier uit te schakelen. Dit kunt u doen door onderstaande stappen te volgen. Alleen door de accu goed uit te schakelen, zorgt u voor behoud van de optimale capaciteit.

Controleer heftruckbanden regelmatig op slijtage en vervang ze op tijd.

Loodzuur- en gel-accu's

1. Laad de accu op tot 100%;
2. Koppel de stekker van de heftruck of magazijntruck los;
3. Voltooi een volledige lading per maand.

Is het niet mogelijk om deze stappen te volgen? Bij Jungheinrich laders, te herkennen aan de SLT- of SLH productnaam, laat u de accu aangesloten op de lader. De lader voert een automatische onderhoudslading uit. Heeft u een lader van een ander merk? Raadpleeg dan de gebruiksaanwijzing en voer een automatische onderhoudslading uit.

Lithium-ion accu

1. Laat de accu aangesloten op de lader. De lader voert een automatische onderhoudslading uit.

Is dat niet mogelijk? Volg dan dit stappenplan:

1. Laad de accu op tot 100%;
2. Koppel de lithium-ion accu van de heftruck of magazijntruck los. Dit is voor veel heftrucks met een geïntegreerde lithium-ion accu, zoals de Jungheinrich ETV 216i, niet mogelijk. Schakel dan de truck uit via het contact en druk de hoofdstroomknop in;
3. Laad de accu vervolgens elke vier weken op tot 100%.

Uitzondering: de 24V, 40Ah accu's voor de Jungheinrich EJE 112i en 114i palletwagens en de Jungheinrich EMD 115i meeloop stapelaars moeten elke twee weken voor 100% worden opgeladen.

Controleer uw intern transportmiddelen

Iedere gecertificeerde heftruckchauffeur weet dat het belangrijk is om het intern transportmiddel voor gebruik te controleren. Vooral na langdurige stilstand van uw truck adviseren wij om hier zorgvuldig mee om te gaan. Controleer de truck voor gebruik op schades, lekkages, de accustatus en test de remmen en claxon. Vergeet daarnaast niet om de keurdatum van de truck te controleren. ■

Kijk voor meer infomatie op jungheinrich.nl/onderhoud

Alle monteurs van Jungheinrich zijn BWMT-Keurmeesters en VCA-gecertificeerd.

WEER GRIP OP DE INZET

HEREIJGERS STAPT OVER OP LITHIUM-ION

Hereijgers Transport nam onlangs 30 nieuwe elektrische palletwagens met geïntegreerde lithium-ion accu's en laders in gebruik. Met de overstap is het bedrijf in één klap af van een hoop irritaties en onnodige kosten.

Hereijgers Transport, onderdeel van de BAS Group, is gespecialiseerd in fijnmazige distributie. Of het nou gaat om elektronica, chemicaliën of levensmiddelen; alle zendingen – gemiddeld zo'n 1.200 per dag – worden veilig en op tijd in de gehele Benelux bezorgd. "Dat kunnen dozen zijn, maar ook volle pallets", vertelt General Manager Operations, Ton van de Donk. In 2014 betrok Hereijgers Transport een nieuw logistiek centrum in Etten-Leur. Het pand van 20.000 m² heeft alle faciliteiten om een volledig logistiek dienstenpakket aan te bieden.

Tijd voor verandering

De verhuizing naar Etten-Leur had onverwachte gevolgen, bijvoorbeeld voor de vrachtwagenchauffeurs. Doordat de processen strikt gescheiden zijn, hebben zij nu geen toegang meer tot het magazijn. "Voorheen laadden en losten de chauffeurs zelf de goederen met hun eigen elektrische palletwagen", vertelt vloot-coördinator Richard van der List. Hij zag van dichtbij de impact van de verandering.

> 'Er waren veel irritaties en we maakten onnodige kosten.'
>
> TON VAN DE DONK, GENERAL MANAGER OPERATIONS

"Chauffeurs waren ook verantwoordelijk voor het dagelijks onderhoud en voor het laden van de accu's. Dat eigenaarschap verdween vanaf het moment dat ze de palletwagens niet meer zelf konden onderhouden." Met

De bedrijfspas biedt tevens toegang tot de palletwagens.

het wegvallen van het eigenaarschap was ook de zorg voor de palletwagens verdwenen. Er was veel schade aan de trucks, het onderhoud liep niet meer volgens planning en de levensduur van de accu's was korter. "Het overzicht ontbrak volledig. We zijn zelfs palletwagens kwijtgeraakt", geeft Van de Donk aan. "Dat leidde tot irritaties en we maakten onnodige kosten. Tijd voor verandering dus."

Lithium-ion

Hereijgers Transport benaderde verschillende leveranciers voor een passende oplossing. Bovenaan de wensenlijst stond het herstel van het eigenaarschap. "Daarnaast wilden we weer grip krijgen op de laadcycli en het aantal laadbeurten reduceren. En uiteraard moeten de trucks een betrouwbare en veilige inzet mogelijk maken", vat Van der List de wensen en eisen samen.

Na een uitgebreide testperiode kreeg Jungheinrich opdracht voor de levering van 30 elektrische palletwagens van het type EJE 114i. "Zij hadden zich echt ingeleefd in onze situatie en nagedacht over passende, innovatieve oplossingen", stelt Van de Donk. Een oplossing waar Hereijgers zelf niet direct aan had gedacht, was de overstap naar lithium-ion. "We zaten zelf te denken aan laadfaciliteiten in de vrachtwagen, maar daar zijn weer extra kosten en risico's aan verbonden. De lithium-ion oplossing van Jungheinrich voldoet aan al onze wensen en eisen. Dankzij de achtjarige huurovereenkomst zijn de trucks ook nog eens langer inzetbaar en is de ROI vergelijkbaar met die van palletwagens met loodzuur accu's", weet Van de Donk.

HEREIJGERS TRANSPORT BEDRIJFSPROFIEL

1929	20.000 m²
70	40

Fijnmazige distributie

De palletwagens zijn gepersonaliseerd en voorzien van multiplex plaat voor extra bescherming.

Twee uur laden

De lithium-ion accu's in de palletwagens zijn onderhoudsvrij en kunnen tussentijds worden geladen. De accu's worden één keer per week op zaterdagochtend opgeladen, als de 24-uurs cyclus in het warehouse even stil ligt. "Alle wagens zijn vrijdagavond gelost en worden zaterdagochtend geladen. Op dat moment hebben we voldoende tijd om alle accu's te laden", legt Van de Donk uit. "Eén tot twee uur aan de lader volstaat voor een volle weekinzet. Dankzij de geïntegreerde lader waren er geen aanpassingen in de vrachtwagen of in het pand nodig. De trucks kunnen aan elk 230-Volt stopcontact worden geladen en blijven dan ook bij het dock en bij de wagen."

Persoonlijke sticker

Tijdens de testperiode hebben de chauffeurs van Hereijgers Transport de verschillende opties aan de tand gevoeld. Hun keuze viel unaniem op de Jungheinrich trucks. "Onder meer vanwege de robuustheid en de fijngevoelige, proportionele bediening", weet Van der List. Dankzij de lithium-ion accu's zijn de palletwagens bovendien compacter en wendbaarder.

'Jungheinrich heeft zich ingeleefd in onze situatie en kwam met passende, innovatieve oplossingen.'

Op verzoek van de chauffeurs zijn er enkele aanpassingen gedaan. Zo zijn alle trucks voorzien van een multiplex plaat, die de truck en de accu beschermt bij het handlen van grote en zware stalen containers. Op de vorken zijn antislip strips geplakt. En iedere truck is voorzien van een persoonlijke sticker. "Daarop staan het kenteken van de vrachtwagen en de naam van de chauffeur. Samen met de trucktoegang via de persoonlijke bedrijfspas is zo het eigenaarschap helemaal geborgd.", besluit Van de Donk. ■

Bekijk de video op ons YouTube kanaal **JungheinrichNL**

NIEUWE SERIE DUO STAPELAARS

TWEE KEER ZO HANDIG

Voor de handling en het stapelen van twee pallets tegelijk vernieuwt Jungheinrich zijn serie duo stapelaars. Compacter dan ooit, voorzien van talrijke handige eigenschappen en passend voor elke inzet: de EJD familie.

De EJD familie telt drie verschillende duo-stapelaars voor het gelijktijdig opnemen, vervoeren en plaatsen van twee pallets: een op de steunpoten en een op de vorken. De EJD 118i komt met zijn monomast tot een totaalgewicht van 1.800 kg (800 en 1.000 kg) en een hefhoogte van 1.520 mm. De EJD 120 gaat een stapje verder met 2.000 kg (1.000 en 1.000 kg) en 2.100 mm hefhoogte. Topper in het segment is de EJD 222, met zijn capaciteit van 2.000 kg (1.000 en 1.000 kg) en een hefhoogte van 2.905 mm.

De EJD is uiterst compact en heeft de kortste L2-maat in de markt.

Compactste in zijn klasse

Kenmerkend voor alle modellen is de uiterst compacte bouw. De EJD heeft de kortste L2-maat in de markt en dat maakt hem bijzonder wendbaar en makkelijk inzetbaar in krappe ruimtes. Daarbij zijn de stapelaars veilig in het gebruik. De lange, licht sturende dissel heeft vier automatisch geregelde zones die de snelheid van de truck bepalen. Deze hangt af van de disselhoek en zorgt zo voor extra veiligheid voor de voeten van de bediener.

Het lagere accucompartiment verbetert het zicht op de vorken en dankzij verschillende leverbare vorkbreedtes zijn de trucks geschikt voor een grote variatie aan lasten. Voor een optimale stabiliteit laat de EJD zelf de steunpootheffing dalen als de vork hoger heft dan 1.800 mm.

Praktische details

De EJD-modellen zijn te leveren met een toegangssysteem naar keuze: contactsleutel, PIN-code of transponder. Nieuw hierbij is de optie om de truck automatisch uit te schakelen bij vijf minuten inactiviteit. Met zijn nieuwe ontwerp past de EJD-serie helemaal in de huidige Jungheinrich-familie. Het karaktervolle design, de zuinige en krachtige motoren en praktische details, zoals de heldere reflectoren en een gasveer-ondersteunde accudeksel maakt de handling van pallets makkelijker en veiliger. ■

De l2-maat van de ETV 216i is korter door het verdwijnen van de accutrog.

ELEKTRISCH RIJDEN IS DE TOEKOMST

DE WINST VAN LITHIUM-ION

Lithium-ion heftrucks zijn duurzaam, energie-efficiënt en veilig in gebruik. Bijna elk heftruckmerk biedt deze nieuwere technologie aan als alternatief voor de loodzuur accu. Jungheinrich ontwikkelt als enige heftruckmerk zijn lithium-technologie in eigen huis en nagenoeg alle modellen zijn leverbaar in een lithium-ion uitvoering.

Er zijn verschillende soorten lithium-ion accu's maar ze hebben allemaal dezelfde voordelen: ze zijn onderhoudsvrij, continu beschikbaar dankzij tussentijds laden en ze hebben een langere levensduur vergeleken met een loodzuur accu. Een lithium-ion accu is duurzamer dan een loodzuur accu omdat ze minder energie verbruiken en geen schadelijke gassen, zoals knalgas uitstoten. Bijvullen met demi-water is door de volledig gesloten behuizing niet meer nodig en speciale acculaadruimtes en afzuiginstallaties zijn overbodig.

Geïntegreerde lithium-ion accu

Speciale lithium-ion heftrucks gaan nog een stap verder. Door de lithium-ion accu in de truck te integreren ontstaan er nieuwe mogelijkheden. Zoals meer bewegingsvrijheid voor de bestuurder door het verdwijnen van de accutrog. Of een beter zicht op de vorken dankzij een kortere lengtemaat. In 2018 introduceerde Jungheinrich zijn eerste trucks met geïntegreerde lithium-ion accu: de reachtruck ETV 216i. Deze biedt een extra omslagsnelheid van 5% per uur ten opzichte van een standaard reachtruck met een losse lithium-ion accu. In 2019 volgde de stapelaar ERC 216zi.

Beide trucks zijn compleet opnieuw ontworpen en hebben daarom een ander uiterlijk dan de standaard modellen. De accu bevindt zich niet traditiegetrouw achter de mast, maar onder de bestuurderstoel, wat zorgt voor een ruimere werkplek.

Veiligheid voorop

De lithium-ion accu's van Jungheinrich bevatten lithiumijzerfosfaat. Dit type lithium-ion accu is de veiligste celchemie en is niet giftig of schadelijk en sluit spontaan ontbranden uit. Een speciaal door Jungheinrich ontwikkeld batterijmanagementsysteem (BMS) monitort de temperatuur en het voltage van elke cel. Het BMS houdt de accu constant onder controle en voorkomt dat deze beschadigd raakt door diep ontladen, of te warm wordt, wat zorgt voor een betrouwbare en veilige werking.

Energieopslagsysteem voor Li-ion heftrucks

Bij de overstap naar een grote vloot met lithium-ion heftrucks kunnen er nieuwe uitdagingen ontstaan. Het tegelijkertijd laden van meerdere trucks kan leiden tot ongewenste pieken op het energienetwerk. Een energieopslagsysteem kan de oplossing zijn. Het opslagsysteem bestaat uit powerbanks die energie uit het netwerk opslaan. Door energie op te slaan verspreidt het energieverbruik zich over de dag om zo piekbelastingen op te vangen. Zonder extra kosten kunnen de lithium-ion trucks worden geladen.

Het speciale energieopslagsysteem voor lithium-ion heftrucks vergemakkelijkt het laadproces en voorkomt piekbelastingen.

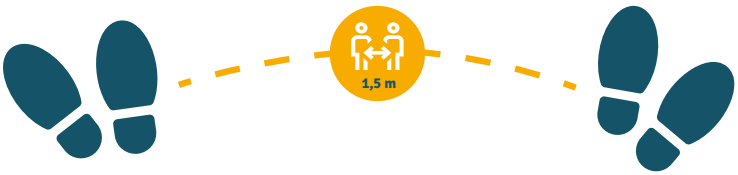
Retrofit: van loodzuur naar lithium-ion

Wilt u profiteren van de voordelen van lithium-ion, ook als uw huidige heftruck(vloot) nog niet toe is aan vervanging? Door retrofitting is het mogelijk om de techniek in uw loodzuur heftruck aan te passen, zodat uw heftruck geschikt is voor lithium-ion technologie. Wanneer is het veranderen van uw loodzuur truck in een lithium-ion truck interessant? Dat is afhankelijk van uw persoonlijke situatie. Onder meer het energieverbruik van de truck, uw energienetwerk en shift- en pauzetijden bepalen of retrofitting de juiste keuze is. Ontdek uw mogelijkheden op jungheinrich.nl/retrofit.

Geschikt voor iedereen

Lithium-ion is niet alleen interessant voor grote intern transportvloten. Ook met één heftruck met lithium-ion accu heeft u profijt van de voordelen. Het mooie is dat Jungheinrich alle componenten, zoals de accu, de lader, het batterijmanagementsysteem en de software uit één hand levert. Alles valt dus onder dezelfde systeemgarantie en dezelfde Duitse degelijkheid. ■

Kijk voor meer informatie op www.jungheinrich.nl/heftruck/lithium-ion-heftruck



profi shop
JUNGHEINRICH

Altijd veilig en voldoende afstand in het bedrijf

Markeerband PROline-tape
Art.nr. 100525-NEF

Afzetpalen
Art.nr. 107489-NEF

Kunststof kringloop afvalbak VAR®
Art.nr. 148731-NEF

Verkeerskegel
Art.nr. 130859-NEF

Houder VAR® voor handschoenen
Art.nr. 195149-NEF

Schoonmaakwagen Harkema®
Art.nr. 112954-NEF

Desinfectiestation VAR®
Art.nr. 195131-NEF

Wandafzetband RS-GUIDESYSTEMS®
Art.nr. 178568-NEF

Bekijk en bestel eenvoudig online op **profishop.nl** of bel **088 900 8800**.

Postbus 231, 2400 AE Alphen aan den Rijn

PostNL
Port Betaald

U ontvangt deze post, omdat u als relatie bent opgenomen in ons adressenbestand.

Voor meer informatie, wijziging, afmelding van reclamepost of verwijdering uit ons bestand: stuur een e-mail naar klantadministratie@jungheinrich.nl onder vermelding van kenmerk <kenmerk>

JUNGHEINRICH