

journaal

nummer 1 | mei 2011



Smit transformeert ook doorlooptijd

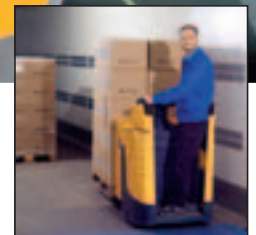
**Vooruitblik CeMAT 2011 Hannover:
Nieuwe dimensies aan intern transport**



Enthone
Meer succes met
minder trucks



Jonker en Schut kiest flexibiliteit
Hoogste combitruckmagazijn van Nederland



Getest
Meerijpallettruck
ERE 225

'Een nieuwe lente...'

'...een nieuw geluid', zo gaat de beroemde eerste versregel van het gedicht 'Mei' van dichter Herman Gorter. Dit jaar is hij wellicht beter op zijn plaats dan ooit, vooral als we kijken naar de boeiende wereld van de interne logistiek. De recessie ligt achter ons en er gloort duidelijk herstel in de economie. Natuurlijk gaat dat niet met hele sprongen tegelijk, maar elke stapje in de goede richting is de moeite waard.

Een nieuw geluid, en zeker ook een nieuw beeld, horen en zien we dit jaar ook op de vakbeurs CeMAT die van 2 tot en met 6 mei in Hannover wordt gehouden. Van Jungheinrich mag u daar het nodige verwachten. We hebben geweldig nieuws voor een efficiëntere intralogistiek dankzij onze wereldpremière voor magazijnnavigatie. Ook introduceren we in Hannover onze nieuwe reachtruck die in een onafhankelijke test bijzonder hoge ogen gooit. In dit Journaal blikken we alvast vooruit op de CeMAT en hopen dat ook u geïnspireerd raakt van alle mogelijkheden die er zijn om slimmer, praktischer en duurzamer te werken.

De Jungheinrich klanten die u in deze editie treft, hebben elk reeds zo hun verbeteringen gerealiseerd. Ook al verschillen de diensten en de producten die ze aanbieden als dag en nacht van elkaar, elke gebruiker streeft steeds naar



optimalisatie. Hoger stapelen, makkelijker en veiliger werken, minder trucks inzetten... de mogelijkheden zijn legio. Wat hen betreft is die nieuwe lente al prima begonnen.

Jan H.A. Langerak
Jan H.A. Langerak,
Algemeen Directeur



Logistieke agenda

De komende maanden zijn er weer verschillende interessante data die u eigenlijk niet mag missen. Jungheinrich Journaal deed voor u een greep uit het aanbod.

- | | |
|-------------|--|
| 2 - 6 mei | CeMAT, Hannover, www.cemat.de |
| 3 en 4 mei | Heftrucktrainingen beginnende en ervaren chauffeurs, Alphen aan den Rijn, www.jungheinrich.nl/training |
| 10 - 13 mei | Transport Logistic, München, www.transportlogistic.de |
| 26 mei | Logistiek Platform, Tiel, www.managementproducties.com |
| 7 juni | SIL, Barcelona, www.silbcn.com/en |
| 7 en 8 juni | Heftrucktrainingen beginnende en ervaren chauffeurs, Alphen aan den Rijn, www.jungheinrich.nl/training |
| 23 juni | Nationale Distributiedag, Breda, www.ndl.nl |



Roel van Driel

Logistiek Manager van het Jaar

Vice-president supply chain van Philips Healthcare, Roel van Driel, is de Logistiek Manager van het Jaar 2010. In de voormalige Van Nelle fabriek in Rotterdam verkoos de jury de Philips-manager boven mede-finalisten Liane Philipsen (Wim Bosman) en Tom Tillemans (Heinz).

Op de dag zelf in de zaal, leek Liane Philipsen de grote favoriet te zijn, maar de Jury oordeelde dat Van Driel het beste kon uitleggen wat Supply Chain inhoudt. Hij kon vervolgens heel goed het publiek meenemen in zijn wereld. Van Driel is de zesde Logistiek Manager die de titel wint.

Dit jaar kende het evenement een nieuwe opzet die vooral fris overkwam. De basis, bestaande uit Kennis, Netwerken en Fun, bleef natuurlijk. Echter dan ingevuld volgens een nieuwe formule die de bezoeker nog meer centraal stelde.

Jungheinrich is sponsor van de verkiezing van de Logistiek Manager van het Jaar.



Hou trillingen in de gaten

Dit jaar zijn alle overgangsregelingen rondom lichaamstrillingen voorbij en dienen alle trucks en inzetsituaties binnen de intralogistiek aan de wettelijke bepalingen te voldoen. Om de risico's in kaart te brengen, biedt Jungheinrich u het RIE Trillingen Model. Deze kunt u gratis downloaden op www.jungheinrich.nl.

De grenswaarde voor lichaamstrillingen (het maximaal toegestane niveau) is vastgesteld op $1,15 \text{ m/s}^2$ voor een werkdag van acht uur. Daarnaast bestaat er ook een actiewaarde. Wordt die overschreden, dan dient u, als werkgever, te beoordelen of er maatregelen mogelijk zijn om de blootstelling terug te brengen. De actiewaarde bedraagt in Nederland $0,5 \text{ m/s}^2$.

Uit onderzoek blijkt dat de beste heftruck met de beste stoel en de juiste gewichtsinstelling geen garantie biedt dat de belasting binnen alle normen blijft. Bij een reguliere daginzet wordt

de actiewaarde van $0,5 \text{ m/s}^2$ vrijwel altijd overschreden. De grenswaarde voor lichaamstrillingen wordt doorgaans niet bereikt. Praktische oplossingen om trillingen te verminderen zijn langzamer rijden (meest effectief), soepel en evenwichtig rijden, gaten en kuilen opvullen/vermijden en werkafwisseling bieden. Het RIE Trillingen Model van Jungheinrich helpt u hierbij een handje.

Een juiste gewichtsinstelling van de stoel is belangrijk tegen trillingen, maar biedt geen garantie dat de belasting binnen de normen blijft



■ Meer informatie: www.jungheinrich.nl/trillingen

CeMAT: bruisend middelpunt van de logistieke wereld

Duurzaamheid staat centraal

De grootste logistieke vakbeurs ter wereld, de CeMAT in Hannover, opent elke drie jaar zijn deuren voor het publiek. Van maandag 2 tot en met vrijdag 6 mei is het weer zover. Ruim 150.000 m² bruto tentoonstellingsoppervlakte staat vol met de laatste noviteiten en ontwikkelingen op het gebied van de intralogistiek.

Met meer dan 1.100 exposanten en een kleine 100.000 te verwachten bezoekers behoort de CeMAT al jaren tot 'the place to be' als het om logistieke oplossingen gaat. Op het enorme beursterrein van de Hannover Messe vormt het 'Freigelände' met het impo-

sante houtskeletdak ook dit keer het hart van de vakbeurs. Hieronder treft u als vanouds Jungheinrich. Om de loopafstanden te beperken zijn de hallen die CeMAT in 2011 beslaat, direct rondom het open terrein gelegen: het zijn hal 12, 13, 25, 26 en 27.

2-6 May
CeMAT 2011
HANNOVER • GERMANY
The world's leading fair for intralogistics.

Duurzaamheid is het centrale thema op de CeMAT 2011. Vrijwel elke aanbieder haakt hierop in en toont systemen en oplossingen die zowel productief als efficiënt voor mens en milieu zijn.

CeMAT feiten

- Maandag 2 tot en met vrijdag 6 mei in Hannover, Messe Gelände
- Open van 09.00 tot 18.00 uur
- Ticketprijzen
dagkaart € 27,-
voorverkoop € 23,-
weekkaart € 47,-
voorverkoop € 37,-
- Meer info via www.cemat.de/tickets

Jungheinrich pakt uit

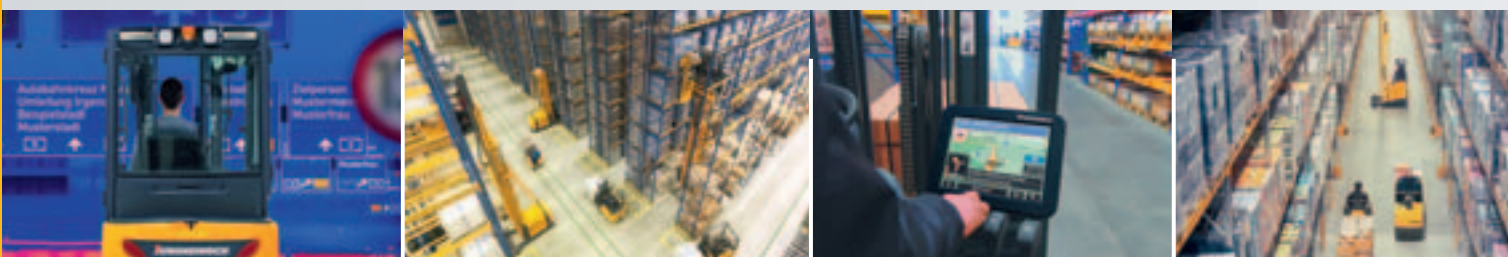
Op de CeMAT toont Jungheinrich in een live magazijnsituatie al haar noviteiten die de totale intralogistiek van goederenontvangst tot expeditie verbeteren. Duidelijk herkenbaar en logisch gerangschikt. Maar ook elk individueel onderdeel is goed te volgen en te bekijken.

Van het Jungheinrich WMS tot en met de magazijnnavigatie en scannerloos werken tot en met de Auto Pallet Mover en het heftruckbeheersysteem, op de CeMAT ziet u alles. Op volgende pagina's leest u hier meer over. Daarnaast komen ook de jongste truckinnovaties aan bod:

- Nieuwe reachtruckserie ETV 214 en 216
- ERC 212/214/216 stapelaars
- Nieuwe EZS C40 elektrische trekker op volrubber banden
- Nieuwe DFG/TFG 5s-serie hydrostatische heftrucks met diesel/LPG motor



www.cemat.de



Ervaren op

CeMAT



De grootste winst bij hef- en magazijntrucks is niet te halen door snelheidsverhoging, maar met een efficiëntere inzet van de trucks. Met het Jungheinrich Warehouse Management System als kloppend hart en slimme systemen voor navigatie en truckbeheersing is een efficiëntieverbetering haalbaar tot 25 procent. Op de CeMAT toont Jungheinrich hoe dit mogelijk is.

Brein van het magazijn

Het Jungheinrich WMS vormt het brein van het magazijn. Dit IT-systeem stuurt alle goederenbewegingen in het magazijn aan, of het nu gaat om ontvangst, inslag, opslag, orderverzamelen of verzenden van goederen. Het WMS zorgt ervoor dat alle mensen en machines doen wat ze moeten doen. Denk daarbij niet alleen aan chauffeurs en hun magazijntrucks, maar ook aan rollenbanen, kranen en medewerkers met barcodescanners.

Het WMS heeft Jungheinrich samen ontwikkeld met ISA, een Oostenrijkse specialist in logistieke software waarin Jungheinrich eind 2009 een belang heeft genomen.

Het resultaat is een WMS waarin de knowhow van ISA op het gebied van software is gecombineerd met de kennis en ervaring van Jungheinrich op het gebied van logistieke processen en magazijntrucks. Jungheinrich maakt nu van de magazijntrucks zelf een verlengstuk van het WMS, net zoals barcodescanners of truckterminals dat al langer zijn.

Jungheinrich WMS is geschikt voor verschillende soorten magazijnen in diverse branches, van klein tot groot. De software is beschikbaar in verschillende talen en bevat interfaces met verschillende ERP-systemen.

Jungheinrich voegt dimensies toe aan intern transport



Navigeren in plaats van scannen

De nieuwste WMS-toepassing van Jungheinrich is een navigatiesysteem voor trucks in magazijnen met brede gangen. Dit systeem vertoont grote gelijkenissen met de bekende navigatiesystemen voor auto's, met dit verschil dat de bestemming in het magazijn de eerstvolgende picklocatie is. De infor-



matie is afkomstig uit het aanwezige WMS. Het navigatiesysteem berekent vervolgens de meest efficiënte route langs alle picklocaties. Op de truckterminal wordt vervolgens met pijlen aangeduid of de machine vooruit of achteruit moet, links- of rechtsaf moet slaan en of de picklocatie zich aan de linker- of rechterzijde van het gangpad bevindt.

Essentieel voor een navigatiesysteem is de exacte positiebepaling van de truck. Daarvoor is een raster van tweedimensionale barcodes aan het plafond gemonteerd. Met een camera aan het dak wordt voortdurend de positie van de truck ten opzichte van dit raster berekend.

Als eenmaal de exacte positie in het magazijn bekend is, is het ook moge-

lijk daar automatisch de goede hefhoogte aan te koppelen. De truck wordt dan niet alleen naar de juiste locatie geleid, de vorken stoppen ook automatisch op de juiste hoogte.

Bijkomend voordeel is dat scannen van de locatie niet meer nodig is. Met behulp van de camera wordt immers voortdurend geverifieerd of de vorken zich voor de juiste opslaglocatie bevinden. Dat scheelt extra handelingen en zorgt – samen met het feit dat chauffeurs niet meer de weg hoeven te zoeken – voor productiviteitsstijgingen van 10 tot 20 procent.

2-6 May
CeMAT 2011
HANNOVER • GERMANY

Slim combineren van truckbewegingen

De kunst bij het inzetten van magazijntrucks is om 'leegrijden' te voorkomen. Dat is één van de redenen waarom Jungheinrich een speciaal 'Staplerleitsystem' heeft ontwikkeld. Dit systeem is een WMS-module die de juiste machine op het juiste moment naar de juiste locatie dirigeert.

Eén van de mogelijkheden die wordt ondersteund, is het uitvoeren van dubbelspelen: als een heftruck een pallet wegzet, kijkt dit truckbegeleidingssysteem of ergens in de buurt een pallet mee terug genomen moet worden. Ook zorgt dit systeem ervoor dat bewegingen van trucks zoveel mogelijk op elkaar worden afgestemd. Dat voorkomt bijvoorbeeld dat een smallegangstruck al naar een pick-and-drop-locatie rijdt nog voordat een reach- of pallettruck daar met de benodigde pallet is gearriveerd. Daarnaast houdt het systeem bij het toewijzen van opdrachten aan hef- of maga-

zijntrucks rekening met zaken als het type truck, de maximale hefhoogte en de maximale hefcapaciteit.





Sturen zonder chauffeur

Als de situatie zich daarvoor leent, maakt Jungheinrich het mogelijk om trucks zonder chauffeur te laten functioneren. Onder de naam Auto Pallet Mover (APM) maakt Jungheinrich van conventionele trucks, automatisch geleide voertuigen.

De APM werkt op basis van een laser bovenop de machine en reflectoren die op vaste punten aan muren of stellingen zijn bevestigd. Deze techniek is met name geschikt voor situaties waarin trucks veelvuldig hetzelfde traject afleggen, bijvoorbeeld vanaf een productielijn naar een hoogbouwmagazijn.

De APM kiest in dergelijke situaties altijd de kortste weg zonder schades te veroorzaken. Dankzij sensoren die detecteren of personen of andere obstakels in de weg staan, kan deze onbemande machine ook prima uit de voeten in een ruimte met andere mensen of trucks.

Orderpicken zonder sturen

Twee jaar geleden zette Jungheinrich de eerste stap richting integratie van WMS en magazijntrucks met de introductie van een navigatiesysteem voor smalle gangentrucks. Dankzij dit systeem hoeft de chauffeur na elke pickopdracht alleen maar 'gas te geven', waarna de hoogheffende orderverzameltruck geheel automatisch naar de volgende picklocatie rijdt.

Dit navigatiesysteem is alleen mogelijk dankzij een slimme koppeling met het WMS. Als een pickopdracht is afgerond, weet de truck al wat de volgende picklocatie moet worden. Net als bij navigatie voor brede gangen, is ook hier het scannen van de picklocatie niet meer nodig. Een ander voordeel is dat de chauffeur niet meer naar locaties hoeft te zoeken en dat de machine altijd de meest efficiënte route kiest. Omdat de rijdsnelheid van smalle gangentrucks veiligheidshalve afneemt

als de cabine verder omhoog gaat, is een rechte lijn tussen twee picklocaties zelden de snelste route. Met dit navigatiesysteem wordt de optimale route wel gevonden.

Sinds de introductie is het navigatiesysteem al op ruim 300 smalle gangentrucks geïnstalleerd. De efficiëntie steeg in de meeste gevallen met maar liefst 25 procent.



Ervaren op
CeMAT

Hoogste magazijn van Nederland

Het hoogste truckbediende magazijn van Nederland staat sinds enkele maanden in Barneveld. Logistiek dienstverlener Jonker & Schut brengt met de combitruck de pallets maar liefst 15,22 meter hoog. De directe toegang tot elke locatie garandeert het bedrijf de gewenste flexibiliteit, ook al zijn de binnenkomende goederen zeer divers.

Je knippert toch wel een keertje extra met de ogen als je de combitrucks bij Jonker & Schut aan het werk ziet. Waar de meeste magazijnen stoppen bij een meter of 12, daar gaat de opslag bij de Barneveldse logistiek dienstverlener nog minstens 3 meter hoger. “De bovenste liggers zijn op 15,22 meter geplaatst”, wijst logis-

tiek manager Arjo Slotboom. “Dankzij speciale constructie van de trucks kunnen we zonder problemen toch nog pallets van 700 kg op die hoogte verwerken.”

Doen wat je zegt

Met de recente ingebruikname van het nieuwe combitruckmagazijn beschikt

Jonker & Schut over een opslagcapaciteit van ruim 40.000m² op industrieterrein Harselaar in Barneveld. In 2005 bouwde het bedrijf reeds een 12 meter hoogbouwmagazijn, maar daarin gelden beperkingen voor de maximale pallethoogte en het -gewicht. Deze aspecten vormen in het nieuwe magazijn met zijn ruim 12.000 palletlocaties geen enkel probleem. “Met beide hoogbouw magazijnen, drie reachtruck bediende magazijnen en drie locaties voor bulkopslag kunnen we vrijwel elke partij en vraag van onze klanten aan”, vervolgt Slotboom. “Die flexibiliteit is in ons vakgebied allesbepalend. Doen wat je zegt is voor ons heel gewoon, maar daarvoor heb je wel de juiste middelen nodig.”

Jonker & Schut is als logistiek dienstverlener vooral actief binnen de wereld van de droge zuivelproducten zoals melkpoeders, weipoeder en caseinaten. Deze worden zowel als food (menselijke consumptie) en als feed (diervoeders) ontvangen, eventueel herverpakt en weer uitgeleverd. Dit uiteraard volledig volgens de wensen van de nationale en internationale opdrachtgevers. Of het nu gaat om het leveren van 5 kg zakjes tot grote bulkhoeveelheden, de klant bepaalt. “Van de uitgaande stroom weten we alles, maar op wat er binnenkomt hebben we minder invloed”, vertelt Arjo Slotboom. “Soms is het product strak gepalletiseerd, soms aan alle kanten overbloezend. Soms 1,60 meter hoog, andere keren weer 2 meter hoog gesta-

Arjo Slotboom: “Van de uitgaande stroom weten we alles, maar op wat er binnenkomt hebben we minder invloed.”





Met een afzethoogte van 15,22 meter bereikt het mens-bediende hoogbouw magazijn van Jonker & Schut een recordhoogte

peld. Logisch dus dat we de vrijheid willen houden om met diverse opslagmethodieken en -systemen te kunnen werken.”

Slimme T-bone

Het nieuwe magazijn van Jonker & Schut is opgedeeld in zes compartimenten van elk 1.000 m² zodat er geen ‘Sprinkler-verplichting’ is. Binnen de compartimenten is gekozen voor zoveel mogelijk opslagcapaciteit voor zowel blok- als europallets.

Blinkend op weg

Dankzij enkele flinke investeringen staat de logistiek van Jonker & Schut er anno 2011 zeer florissant bij. Letterlijk zelfs, want ook het wagenpark werd onlangs uitgebreid tot 16 trekkende eenheden, allemaal strak in de rood-witblauwe bedrijfskleuren gestoken. Om het materieel spic en span op de weg te laten verschijnen, is aan de jongste nieuwbouw tevens een futuristische wasstraat gekoppeld. Diverse roterende superhogedrukspuiten en slimme, krasvrij werkende borstels slaan geen vlekje vervuiling over.



Door een meer dan robuuste T-bone-constructie kan per gangpad een complete wagenlading van 32 pallets worden klaargezet voor transport met de EKX-combitrucks, waarvan er drie stuks rondrijden. Slotboom: “Het is constructief wel een puzzel geweest, maar dankzij deze keuze kunnen we meer opslaan en toch snel werken. De wagen die komt lossen, moet immers zo vlot mogelijk leeg zijn. Maar aan de tijdelijke opslag van pallets willen we geen dure kubieke meters of extra intern transport kwijt zijn.”

Met drie EKX-combitrucks, 8 snelle ERE pallettrucks en 12.008 palletlocaties in solide type E palletstellingen kan Jonker & Schut voorlopig haar expansie aan, al staat ze er natuurlijk altijd voor open om ook andere verbeteringen door te voeren. Komende maanden stapt het bedrijf over op een nieuw WMS. Men overweegt te-



Extra bodemvrijheid vergroot inzetgemak EJC 212z

Onmisbaar tussen de gordijnen

Een heftruck is te groot, een gewone stapelaar te laag. Gelukkig vond gordijnatelier Van der Lelie uit Leiden in de EJC 212z de ideale mix: voldoende bodemvrijheid en toch handzaam en compact. Tussen de gordijnen is de truck helemaal in zijn element.



tussen beide filialen en een aantal andere adressen in Nederland en België. Jan den Haan: “Om de pallets en boxcontainers te kunnen laden en lossen hadden we destijds een stapelaar gekocht bij Jungheinrich. Een heftruck is te groot en past net niet onder onze transportrails en sorteerbanen voor hangende gordijnen door.

De stapelaar wel, maar deze had eigenlijk een beetje moeite met de drempel van de magazijn deur en het oneffen straatwerk voor ons pand. De nieuwe stapelaar heeft extra heffing op de steunpoten en biedt wel de benodigde extra bodemvrijheid. De oude stapelaar gebruiken we nu als ergonomische werktafel om het bukken zoveel mogelijk te beperken. Zo lang hij niet naar buiten hoeft, komt hij nog prima van pas.”

Gordijnatelier Van der Lelie maakt gordijnen en vouwgordijnen op maat voor de detailhandel en projectontwikkelaars. De opdrachten variëren van een enkele set in een speciale samenstelling of maatvoering tot vele tientallen en soms honderden stuks voor de grootgebruiker. Wat ooit op een zolderkamer begon bij de moeder

van de huidige directeur, is uitgegroeid tot een professionele dienstverlening van formaat met 200 medewerkers op de loonlijst. “Je komt onze gordijnen niet alleen tegen bij particulieren die via de speciaalzaak kopen, maar ook in hotels, ziekenhuizen en kantoorpanden”, vertelt expeditiechef Jan den Haan. “Om aan de grote vraag van o.a. de projectinrichters te voldoen hebben we in 2002 een filiaal geopend in Roemenië. Daar worden de gewone opdrachten verwerkt. De speciale opdrachten verwerken we hier in Leiden.”

Geen drempelvrees

De te verwerken gordijnstoffen komen in Leiden binnen op pallets of als losse rollen. Deze worden gesorteerd en in de juiste mix verzameld en klaargezet voor transport naar Roemenië. Iedere dag pendelen er lichte vrachtwagens



Dankzij de extra wielarmheffing vormen drempels of oneffen straatwerk geen probleem meer voor Gordijnatelier Van der Lelie



Door de beperkte hoogte onder de transportrails is de inzet van een heftruck niet mogelijk, maar biedt de handzame stapelaar uitkomst

Uitbreiding van het opleidingsaanbod

Jungheinrich heeft een ruime ervaring in het verzorgen van diverse heftruck- en veiligheidstrainingen. Daar komen nu een tweetal interessante mogelijkheden bij: het CCV- en het EVC-traject. De nieuwe trainingen passen naadloos in de ambitie van Jungheinrich om de veiligheid en vakbekwaamheid van hef- en magazijntruck gebruikers verder te verbeteren.



CCV-traject

Sinds 2009 moeten chauffeurs met een groot rijbewijs zich continu bijscholen. Concreet betekent dit dat diegenen die in het bezit zijn van een C- of D-rijbewijs in vijf jaar tijd, 35 uur nascholing moeten volgen. De Jungheinrich heftrucktrainingen zijn CCV-gecertificeerd en tellen mee als verplichte nascholingsuren. Dat is interessant, want in de praktijk werken

vrachtautochauffeurs bij het laden en lossen regelmatig met heftrucks. Een goede heftrucktraining komt de veiligheid dus direct ten goede. Bij deelname aan één van onze trainingen heeft u aan 7 uur (bij een 1-daagse training) dan wel 14 uur (bij een 2-daagse training) van de verplichte 35 uur nascholing voldaan. Uiteraard verzorgt Jungheinrich de aan- en afmelding bij het CCV.

■ Meer informatie: www.jungheinrich.nl/training

EVC-traject

Daarnaast heeft Jungheinrich zich onlangs gecertificeerd voor het afgeven van ervaringscertificaten. EVC staat voor Erkenning van Verworven Competenties. Hiermee kunt u niet alleen vaststellen wat de competenties van ervaren heftruckchauffeurs zijn. De praktijk wijst tevens uit dat medewerkers meer gemotiveerd en breder inzetbaar zijn. Dit komt het rendement uiteraard ten goede. Daarnaast is de 'investering' financieel erg aantrekkelijk, daar het traject fiscale voordelen kent.

Bij Jungheinrich is het EVC-traject voor zowel hef-, als reachtrucks beschikbaar. De werknemer ontvangt een ervaringscertificaat na het doorlopen van de procedure, dat wordt afgenomen door gecertificeerde Jungheinrich assessoren. Bedrijven die hun werknemers het EVC-traject laten doorlopen, krijgen een vermindering op de afdracht loonbelasting van € 329,- per deelnemer.

Aanbieding

Truckterminal

Nieuwe generatie Jungheinrich truckterminals: sneller, eenvoudiger en beter leesbaar

Model FTF 2475

- 10,4" Touchscreen Kleurenscherm 800x600 res.
- Windows XP embedded
- Processor Intel Celeron -M, ULV, 800 MHz
- 512 MB RAM en 1 GB Flash geheugen
- WLAN IEEE 802.11 g (54 Mbit/s)
- 300 x 225 x 91 mm (BxHxD)

TOPAANBIEDING

1.975,-

* Aanbieding geldig tot 30 september 2011.

Prijzen exclusief BTW, montage-, aansluit- en installatiekosten.



Cookson Electronics Enthone BV. maakt dubbelslag

Meer succes met minder trucks

Slimmer werken, meer rendement halen uit de beschikbare ruimte en de overstap op een nieuwe intern transportvloot gaan hand in hand bij Enthone in Den Bosch. Dat hierbij ook minder trucks ingezet kunnen worden, was een welkome verbetering.

Enthone heeft recent haar productieproces, dat stamt uit de jaren 70, gemoderniseerd. Dit betekent meer werken met geautomatiseerde aanvoerlijnen en mengstations en aanzienlijk minder heen en weer rijden met halffabricaten en allerhande verpakkingseenheden. Nog altijd zijn hef- en magazijntrucks onontbeerlijk. Dat betreft voornamelijk het laden en lossen van vrachtwagens, de aanvoer van verpakkingsmaterialen en grondstoffen in kleinere hoeveelheden en transporten van vloeistofcontainers en jerrycans die nog niet geautomatiseerd konden worden. “Ons proces is aanzienlijk rationeler geworden, al is de druk nog niet helemaal van de ketel”, vertelt Operations Manager Manno Hellemons. “We hebben onlangs een productieonderdeel vanuit Engeland overgebracht naar Den Bosch. Hierdoor steeg de behoefte aan opslagruimte. Gelijktijdig liep ons leasecontract voor het intern transport af. We hebben getracht om beide vraagstukken in één keer op te lossen.”

Uitstekende groeikansen

De uit Engeland overgebrachte ‘Fernoxtactiviteiten’ betekenen voor Enthone tevens een flinke groei. Eerder richtte het bedrijf zich met dit product vooral op de Britse markt. Met de overstap komt nu ook de rest van Europa in beeld en dat biedt goede perspectieven. “Zaak dus om nog slimmer om te gaan met de beschikbare ruimte en middelen”, vervolgt Manno Hellemons.

Enthone gebruikt vooral elektrische heftrucks binnen de productieruimten en rijdt daarbij deels ook buiten. In totaal telde de vloot 8 trucks, verdeeld



Vanwege de gecombineerde binnen- en buiteninzet zijn alle trucks voorzien van een volledige cabine

over drie- en vierwielers binnen de klasse tot 2 ton hefvermogen. Een van de trucks is hierbij in Ex-uitvoering omdat er gewerkt wordt met brand- en explosiegevoelige materialen.

Meedenken doorslaggevend

Enthone gebruikte bij het evalueren van mogelijke nieuwe trucks evaluatieformulieren en besprak deze nauwgezet met de leveranciers. Kernpunten bij de beoordeling waren gebruiksgemak, ergonomie en betrouwbaarheid. Bij de onderwerpen gebruiksgemak en ergonomie keek Enthone extra scherp naar het zicht, de instaphoogte, de beenruimte en de stabiliteit van de trucks. Ook de rust tijdens het werken en de algehele soliditeit zijn beoordeeld. “Pas daarna kwamen de kosten per maand aan bod,” glimlacht Hellemons. “Jungheinrich scoorde bij de chauffeurs op alle vlakken hoog, maar doorslaggevend was beslist de

betrokkenheid en de wil om ons logistieke proces echt goed te bekijken. Zij concludeerden dat we één truck teveel gebruikten en zeiden dat ook eerlijk.”

De geleverde trucks (bestaande uit modellen EFG 218k, 318k en 318k in Ex-uitvoering) zijn toereikend voor de klus in Den Bosch, maar daarmee was het ruimteprobleem nog niet opgelost. Het liefst zou Enthone overstappen op reachtrucks en smallere gangpaden, maar dat bleek moeilijk te realiseren in verband met de eisen rondom de opslag van gevaarlijke stoffen en de hoogte van de meerinvestering. Hellemons: “Op advies van Jungheinrich hebben we gekozen voor de hogere hefhoogte van 5.20 meter in plaats van 4.70 meter van onze vorige vloot. Hierdoor kunnen we net één opslagniveau hoger stapelen. We bekijken nu de mogelijkheden om de stellingen in die secties aan te passen.”

Enthone BV. uit Den Bosch is onderdeel van Cookson Electronics welke op zijn beurt onderdeel uitmaakt van het beursgenoteerde Cookson Group plc.

Het bedrijf is actief op vier hoofdsegmenten:

- Producent van hoogwaardige galvanische processen voor het optisch verfraaien en verduurzamen van oppervlakken, zoals het verchromen van kranen.
- De productie van solder flux producten voor het reinigen van printplaten, het laten vloeien van soldeertin en de bescherming van bewerkte printplaten.

- Het versnijden van ‘Photoc’ materialen, fotogevoelige film die wordt gebruikt om de geleidende sporen op printplaten aan te brengen.
- Producent van de Fernox waterbehandelingsproductlijn “FernoX Makes Water Work”; dit zijn vloeistoffen voor het behandelen van verwarmingsinstallaties zodat o.a. corrosie geen kans krijgt en de warmteoverdracht wordt verbeterd.

Speciale S-haak en draagarmen bieden oplossing

Smit transformeert ook doorlooptijd

De afdeling blik van Smit Transformatoren uit Nijmegen heeft zelf ook een transformatie doorgemaakt. Dankzij handigere opslag, slimmere routing en intelligente haaksystemen is de gewenste doorlooptijdverbetering van 20% ruimschoots gehaald.



Michel Daanen: "De speciale S-haak en de extra sterke draagarmstellingen hebben onze interne logistiek flink verbeterd"

"Door een flinke stijging van onze productie werd ons ruimtegebrek steeds nijpender", begint Michel Daanen, Technisch coördinator Verbeterprojecten, zijn verhaal. "Een extern adviesbureau kwam met aanbevelingen voor procesverbetering waarmee we de doorlooptijd met 20% wilden verkorten."

Sneller en veiliger

Binnen de afdeling blik worden bij Smit de transformatorkernen gesta-

peld. Dunne stroken blik met een dikte van 0,23-0,27 mm worden tot ronde kernen gestapeld van soms wel 1.300 mm doorsnede. Om de handling van zowel geknipt materiaal als blik op coils te verbeteren, hebben de medewerkers van Smit diep nagedacht hoe ze dit het best konden realiseren. "De oplossing is gevonden in een zeer speciale S-haak en extra sterke draagarmstellingen", verduidelijkt Daanen. "De haak kan pakketten tot 5.000 kg tillen en is zelfbalancerend. De 7-laags

draagarmstelling is opgebouwd met extra veel staanders zodat ze een eenzijdige belasting verdraagt van 35 ton."

Dankzij de verbeterde tussenopslag en slimme haak beschikt Smit Transformatoren nu ook over een veilige en vrije kraanbaan en zijn de werkomstandigheden voor de medewerkers verbeterd. Hetzelfde is bereikt bij de vernieuwde opslag van coils, waaruit de juiste blikplaten worden geknipt. Michel Daanen: "We zijn van een opslag op de vloer overgestapt op een veel handigere opslag aan draagarmen. Elke doorn is geschikt voor vier ton." Aangezien Smit Transformatoren op twee niveaus opslaat, kan elke staander maximaal tien ton dragen. "De operatie is inmiddels afgerond", stelt Daanen tevreden. "De doelstellingen zijn behaald."



Van stroom naar spanning

Stroom is niet te transporteren, spanning wel. Daarom bouwen Smit Transformatoren en haar partners SGB en SBG transformatoren om stroom om te vormen tot hoog-, midden- en laagspanning voor verdere distributie. Het bedrijf behoort hiermee tot de top vijf in haar vakgebied wereldwijd.



Jungheinrich ERE 225 getest

In de onlangs gepubliceerde pallettrucktest van het vakblad Logistiek scoort de Jungheinrich ERE 225 de hoogste productiviteit van het kwartet geteste trucks. Snel en gelijkmatig, zo vat de kop boven het artikel de prestaties van de ERE samen.

Ook bericht het testverslag positief over het elektrische SmartPilot stuur-systeem dat goed werkt en duidelijk minder nerveus is in de bocht dan andere elektronisch geregelde stuur-concepten. 'De truck is uitgerust met het 'Shock-Protect' veersysteem dat zowel overmatig geluid als excessieve lichaamstrillingen dempt,' aldus het

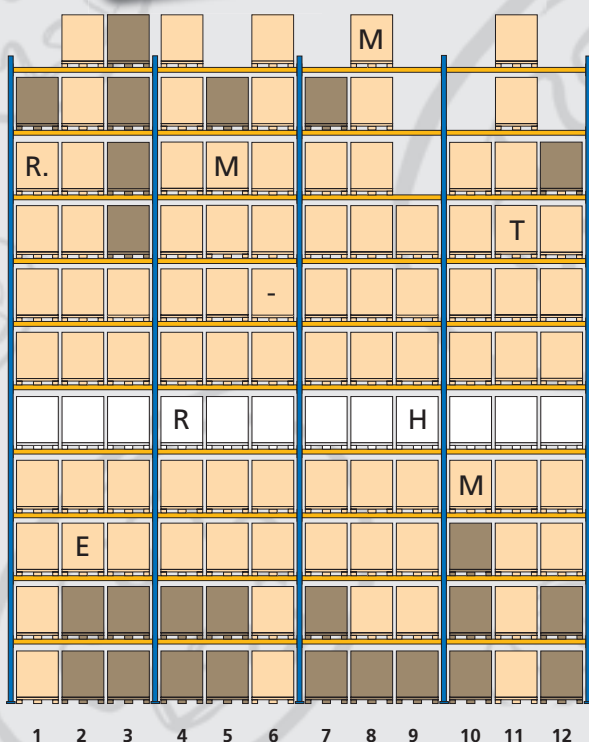
verslag. 'Deze mechanische veeroplossing bewijst in de test deels dienst. De geluidsproductie blijft er in ieder geval wel ruim mee binnen de norm. Schokken en trillingen worden door het systeem eveneens gedempt, maar net niet genoeg volgens de geldende actienormen' (gerekend over een daginzet van 8 uur).

■ Meer informatie: www.jungheinrich.nl/ere



Woordpuzzel

Doe mee!



Jungheinrich Pallet Puzzel

Vul de woorden van boven naar beneden in op de palletstelling. Het woord dat ontstaat in de witte rij, vormt de oplossing van de puzzel. De donkere pallets doen niet mee. Een deel van de woorden is te vinden in de artikelen van dit Jungheinrich Journaal.

1. logistiek manager van het jaar 2 + 8 + 10. hier staat afkorting WMS voor 3. dit woord heeft relatie met fruit, geld en CeMAT
4. route bepalen 5. cryptisch: In deze opslagruimte is zuur toegestaan 6. Mover (APM) 7. entree 8. zie 2 9. bedrijf, onderdeel van Cookson Electronics 10. zie 2 11. bewijs van bekwaamheid en ervaring 12. vestigingsplaats van gordijnenatelier Van der Lelie

Stuur de antwoordkaart met de oplossing voor 1 juni 2011 terug en maak kans op één van de Jungheinrich miniaturen.

Oplossing puzzel december 2010: WINTERBANDEN

Winnaars: Aviko-Rixona, de heer P. Willemsen, Oostrum • Schoenenreus, de heer H. van Lith, Zeeland • Blom Opleidingen, de heer B. Grijpma, Hengelo • Weerheim Transort, de heer G.C. Weerheim, Pijnacker • Wijngo Holland BV, mevrouw R. Kalshoven, Gouda



VERTROUWELIJK

Op CeMAT ziet u alles...

Nieuwe heftrucks, reachtrucks, stapelaars en trekkers. Opzienbarende ideeën.
Mens en milieu. Efficiëntere processen. Alle oplossingen voor uw intralogistiek.

Bezoek ons op paviljoen 33 en 34 onder het expo dak.

2-6 May
CeMAT 2011
HANNOVER • GERMANY

JUNGHEINRICH
Dat werkt