

journaal

nummer 3 | december 2011



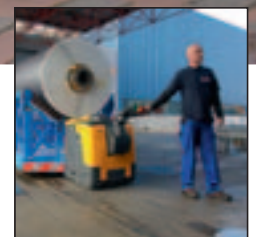
EcoVision innoveert afvaltransport



Stapelaars
Sneller op hoogte



Onbemand transport met laserprecisie
ThyssenKrupp kiest voor flexibele automatisering



Forbo Novilon
Nieuwe rol voor oudgediende

Sterk staan met intralogistiek

Vorig jaar sprak ik op deze plaats de hoop uit dat we in een iets stabielere economische situatie zouden komen. We hadden net een opmerkelijke kabinetsformatie achter de rug en konden niet voorzien dat het jaar 2011 nog opmerkelijker zou worden dan 2010. Revoluties in landen rondom de Middellandse Zee, de problemen in Griekenland, de druk op de Euro en de Eurozone.

Hoe de toekomst zich ook ontwikkelt, een continue aandacht voor optimalisatie van onze processen blijft essentieel. In deze uitgave leest u waarom ThyssenKrupp kiest voor automatisch transport, Ecovision met minder moeite meer kan bewegen en Forbo-Novilon een succesnummer van ruim 33 jaar moeiteloos verlengt. Thetford heeft ook de bakens verzet en haar productie en interne logistiek heringericht. Allemaal voorbeelden van bedrijven die hun intralogistiek optimaliseren en zodoende sterker staan voor de toekomst.

Sterker staan is ook ons motto en daarvoor zetten wij al onze Machines, Ideas en Solutions in om u van dienst te zijn. Vanuit deze overtuiging zien we de komst van 2012 met vertrouwen tegemoet. Graag zijn en blijven wij uw partner om deze toekomst nog meer vorm en inhoud te



geven. Mede namens alle medewerkers dank ik u voor het vertrouwen in 2011 en de succesvolle samenwerking. Met alweer een nieuw jaar onder handbereik wensen wij u een goed, gezond en voorspoedig 2012.

Jan H.A. Langerak

Jan H.A. Langerak,
Algemeen Directeur



Logistieke agenda

De komende maanden zijn er weer verschillende interessante data die u niet mag missen. Jungheinrich Journaal deed voor u een greep uit het aanbod.

- | | |
|------------------------|---|
| 10 en 11 januari 2012 | Heftrucktrainingen beginnende en ervaren chauffeurs, Alphen aan den Rijn |
| 25-26 januari 2012 | Webwinkel vakdagen, Jaarbeurs Utrecht, www.webwinkelvakdagen.nl |
| 14 en 15 februari 2012 | Heftrucktrainingen beginnende en ervaren chauffeurs, Alphen aan den Rijn |
| 6 en 7 maart 2012 | Heftrucktrainingen beginnende en ervaren chauffeurs, Alphen aan den Rijn |
| 13-15 maart 2012 | Vilo Relatiedagen, Hardenberg, www.evenementenhal.nl |
| 15 maart 2012 | Logistiek Manager van het Jaar, Rotterdam, www.logistiekmanagervanhetjaar.nl |
| 27 en 28 maart 2012 | Heftrucktrainingen beginnende en ervaren chauffeurs, Alphen aan den Rijn |
| 28-29 maart 2012 | Transport & Logistics, Ahoy Rotterdam, www.easyfairs.com |

Voor meer informatie over de heftrucktrainingen kijkt u op www.jungheinrich.nl/training





Nieuwe stapelaars

Sneller op hoogte

Wie regelmatig met een meeloopstapelaar werkt, kent het gevoel. Bij grotere hefhoogtes duurt het verhoudingsgewijs lang voordat de lepels de juiste hoogte bereiken. Met de nieuwe EJC 2-serie introduceert Jungheinrich de oplossing: een tweede hefmotor die bijspringt bij onbelaste vorken.

Stapelaars zijn de multi-talenten van de interne logistiek. Met hun eenvoudige bediening worden ze in veel bedrijven gemengd gebruikt als pallettruck voor het horizontaal transport van pallets, als heftruck voor het laden en lossen van kleine vrachtauto's

en tussendoor ook nog eens als werkbank in de productie of werkplaats. Wie als zo'n manusje van alles wordt ingezet, moet heel wat in huis hebben.

Voor de nieuwe Jungheinrich stapelaars EJC 214 (1.400 kg) en 216 (1.600 kg) is dat niets te veel gezegd. Ze zijn nog zuiniger, robuuster én slimmer dan hun voorgangers. Zo worden de vorken voortaan uit nagenoeg één stuk vervaardigd. Terwijl de kracht en stijfheid behouden blijven, kunnen ze daardoor lager worden. De lagere vorken maken het opnemen van pallets en boxen met kleine insteekhoogtes makkelijker.

Het toerental van de 3 kW hefmotor wordt elektrisch aangestuurd. Hiermee is het mogelijk om lasten zeer exact en fijngevoelig tot de juiste hoogte te heffen. Prettig bij gebruik als heftafel en werkbank, maar ook bij

het inslaan van zware pallets in smalle gangen. Met het optionele proportioneel dalen is het mogelijk om lasten zacht en voorzichtig in een stelling of op de grond af te zetten. Vanaf 300 mm boven de vloer wordt de daalsnelheid zelfs automatisch verlaagd, zodat kostbare lading nooit met een klap op de grond tot stilstand komt.

Twee hefmotoren

Het belangrijkste nieuws van de EJC 214 en 216 is echter te vinden in de optionele, tweede hefmotor. Die helpt bij het uitslaan van pallets uit de stelling. Wanneer de onbelaste vorken naar de pallet worden geheven, springt de tweede hefmotor automatisch bij. Samen met de hoofdmotor ontstaat zo een grotere pompcapaciteit, wat zorgt voor het tot 80% sneller omhoog gaan van de vorken. Bij hefhoogtes van vijf meter is dat goed voor een tijdsbesparing van wel 10 seconden per heffing.



■ De robuuste EJC 214 en 216 met optionele, tweede hefmotor zijn vanaf het nieuwe jaar leverbaar



Thetford verbetert interne logistiek

Efficient ruimtegebruik



Thetford, fabrikant van mobiele sanitaire systemen, koelkasten, kookapparatuur en toiletvloeistoffen, heeft haar productievestiging in Etten-Leur gerationaliseerd. Twee fysiek gescheiden locaties zijn samengevoegd in één, flink vergrote vestiging. Het intern transport kreeg eveneens een slimmere aanpak.

Wie gaat kamperen, kiest bewust voor een tijdelijk leven in een andere omgeving en onder geheel andere omstandigheden. Meestal is de leefruimte kleiner en zijn vanzelfsprekende voorzieningen van thuis niet voorhanden.



Alhoewel, Thetford zorgt al bijna 40 jaar voor extra sanitair- en ander leefcomfort voor de vakantieganger.

“Omdat zijn vrouw liever niet naar de toiletten op de camping wilde, vond onze oprichter een draagbaar toiletsysteem uit”, glimlacht Logistiek Manager Jan van Ballegooijen. “Daar zijn later ook de kook- en koelsystemen bijgekomen, evenals de vloeistoffen om de toiletten optimaal te kunnen gebruiken. Thetford is wereldmarktleider in mobiele toiletsystemen.”



Logistieke verbetering

Thetford produceert in de VS voor de Amerikaanse markt en in Nederland voor de rest van de wereld. Klanten zijn zowel de OEM (caravanbouwers) als de after market. In de productievestiging in Etten-Leur worden alle Thetford producten geproduceerd met uitzondering van de draagbare toiletten van het type 'PortaPotti'.

De productie hiervan is zeer recent naar China verplaatst, getuige de lege productiestraat in Etten-Leur. "Ook hebben we onze productie ingrijpend verbeterd", verklaart Van Ballegooijen aan de hand van een luchtfoto van de vestiging in een brochure. "We hebben twee fysiek gescheiden panden in 2010 geconsolideerd en zijn na een flinke uitbreiding overgegaan naar één locatie. Dat scheelt heel veel heen en weer transport. Gelijktijdig hebben we de logistieke routing verbeterd om slimmer te kunnen produceren."

Minder zorg en gedoe

Om in de nieuwe situatie ook slimmer met het intern transport om te gaan, werd de bestaande vloot kritisch tegen het licht gehouden. Van een tiental trucks in eigendom en een zestal permanent ingehuurde machines was het merendeel rijp voor vervanging. "Trucks en batterijen waren gewoon op, ze stonden langer aan de lader dan dat ze rondreden", vertelt Team Leader Magazijn René van Nijnatten. "Bovendien wilden we af van de zorg en overstappen op zo compact mogelijke modellen, aangezien de ruimte tussen de productielijnen zo klein mogelijk is gehouden."

Na intensief afwegen van diverse merken viel voor Thetford de keuze op de achterwiel aangedreven EFG 115 van Jungheinrich voor de binneninzet en de vierwiel EFG 316k voor het buiten-

Jan van Ballegooijen (l.) en René van Nijnatten: "Door de gehele productie op één locatie onder te brengen is heel veel onnodig transport verval- len en de logistiek duidelijk verbeterd"

werk. Thetford heeft in samenspraak met de chauffeurs bewust gekozen voor conventionele hendels voor de mastbediening omdat dit voor iedereen even duidelijk en voorspelbaar werkt. De trucks zijn toegewezen aan vaste chauffeurs, waardoor de zorg voor het materiaal is vergroot en het aantal schades is verminderd.

Veel efficiënter

"De trucks zijn veel efficiënter en productiever dan de vorige vloot", stelt Jan van Ballegooijen. "Met 11 units doen we nu meer dan voorheen met 16. En dankzij het leasen met full service zijn we ook af van de onzekerheden rondom het onderhoud en de kosten. Daarnaast heeft Jungheinrich



onze nog jonge orderpickers en reach-trucks in het contract opgenomen. Voor ons is zo het gehele plaatje in de verbeterde productie compleet."

De compacte achterwiel aangedreven EFG 115 is zeer wendbaar en brengt alle componenten tot in de productiestraten van Thetford



THETFORD
ACCOMPANIES YOU.



EZS 010 en 570 trekken de aandacht met slimme vervoersoplossingen

EcoVision innoveert afvaltransport

Heeft u onze twee aandachtstrekkers op YouTube al gezien? Op JungheinrichTV tonen de EZS 010 en EZS 570 hun kracht tijdens een inzet met de EcoCassettes van EcoVision. Samen met deze innovatieve specialist in reststoffen is een praktische vervoersoplossing gerealiseerd die veel mankracht, moeite en schade bespaart.

Ga er maar aan staan om een volle perscontainer uit een parkeergarage te halen. Soms wel 3 ton zwaar en altijd verstopt in een hoekje waar je lastig bij kunt komen. Voor EcoVision, onderdeel van afvalbeheerder

en -verwerker ICOVA uit Amsterdam, is dit reeds jaren een dagelijkse opgave. “De EcoCassette is al 25 jaar de kleinste perscontainer op de markt, maar voor het transport ervan hebben we pas de laatste tijd een echt

geschikte oplossing”, vertelt manager EcoVision Timo Koop. “De trekkers EZS 010 en zijn grote broer de EZS 570 maken het mogelijk dat onze medewerker ’s avonds gezond en wel naar huis gaat.”

Innovatie als drijfveer

EcoVision staat voor innovatieve oplossingen op het gebied van afval- en reststoffen inzameling. EcoVision fungeert als de ontwikkelaar van technische en duurzame concepten waarbij techniek, logistiek, afval- en reststoffenmanagement worden gecombineerd tot een compleet concept.

www.ecovision.nl

Flinke inspanning

In het verleden trokken de specialisten van EcoVision de EcoCassettes met de vrachtwagen en een ketting, de volle container uit zijn stalling. Tenminste, als ze er in de buurt konden komen, anders moest het met de hand. De lege EcoCassettes konden vaak wel handmatig op hun plek worden gezet, al



kosste dat ook de nodige inspanning en extra mankracht.

“We hebben ooit een tweedehands elektrotrekertje gekocht om dit proces te vergemakkelijken, maar die kwam eigenlijk kracht tekort”, stelt technisch manager Roy Meijer. “De enige trekker die goed met onze cassettes uit de voeten kan, is de EZS 010 van Jungheinrich omdat deze één centraal aandrijf wiel heeft en daardoor niet scheeftrekt.”

Zelf koppeling bedacht

De EZS 010 reist met de vrachtwagen mee in een speciale kist die onder de wagen hangt. De chauffeur kan hiermee in z'n eentje de klus klaren en dat scheelt aanzienlijk in moeite en mankracht. “Om grotere afstanden en ook hellingen te overbruggen hebben we gekozen voor de EZS 570”, vervolgt Roy Meijer. “Ook die reist mee op de wagen en maakt het transport zeer beheersbaar en veilig.”

EcoVision en haar zusterbedrijven hebben inmiddels drie EZS 570 en tien EZS 010 in huis. “Wij hebben zelf de hydraulisch bediende koppeling

bedacht die het aanhaken van de Eco-Cassettes zeer eenvoudig maakt”, stelt Meijer tot slot. “Jungheinrich heeft ze geïntegreerd in het productconcept,

zodat we over een volledig CE-goedgekeurde trekker beschikken. Het is wat ons betreft een schoolvoorbeeld van een succesvolle samenwerking.”



Bekijk de videos op www.youtube.com/user/JungheinrichTV



EZS 010

De EZS 010 reist met de vrachtwagen mee in een speciale kist die onder de wagen hangt.



EZS 570

De EZS 570 is met zijn krachtige aandrijving geschikt voor lange afstanden en hellingen.



ThyssenKrupp kiest voor flexibele automatisering

Onbemand transport met laserprecisie

ThyssenKrupp heeft haar interne transport geautomatiseerd met een Auto Pallet Mover (APM). Binnen de productie van trapliften verzorgt deze onbemande truck voortaan het transport tussen de diverse werkstations. De optimale flexibiliteit en het minimale ruimtegebruik waren doorslaggevend voor de keuze.

Het is een kwestie van exact afkorten, nauwkeurig buigen en precies monteren. Tel daarbij het op de millimeter boren van de juiste gaten en het zeer strak lassen van de tandheugel en je hebt de basis van de traplift waarmee ThyssenKrupp Accessibility in Krimpen aan den IJssel menig mobiliteitsprobleem ter wereld oplost. “Wij produceren hier trapliften waarmee mensen die slecht ter been zijn, langer in hun eigen huis kunnen blijven wonen”, vertelt Manager Operations Rob Klasen. “Wekelijks verzenden we vele installaties wereldwijd, waarbij de maat van elke traplift uniek is.”



De APM verzorgt automatisch de bevoorrading van de 28 locaties die ThyssenKrupp heeft bepaald

Maximale flexibiliteit

De afdeling Railbouw van de fabriek in Krimpen aan den IJssel heeft voor de verwerking van de buizen en tandheugelprofielen 6 verschillende productieclusters. Elk hiervan voert een specifieke bewerking uit. Het is dus zaak dat het materiaal elk station bezoekt. Rob Klasen: “Bij de recentelijk doorgevoerde automatisering en efficiëntieverbetering hebben we ook het interne transport betrokken. Randvoorwaarde was het behoud van flexibiliteit, zowel in route als ruimtebeslag.” Vanwege dat uitgangsprincipe kreeg uiteindelijk een AGV de voorkeur boven een hangbaan of een stationaire pennenbaan die de profielen rechtop transporteert. Beide zijn teveel gebouwgebonden en nauwelijks flexibel om eventuele layoutwijzigingen in de productie te kunnen volgen. De keuze viel op een automatisch gestuurd voertuig, de APM van Jungheinrich.

Automatisch transport

De APM is een automatisch gestuurd voertuig op basis van een standaard

Jungheinrich stapelaar. Dankzij voortdurende laserscanning van reflectoren en driehoeksmeting, weet de APM exact waar hij is. De voertuigbesturing kent elke positie van de 28 locaties die ThyssenKrupp binnen de 6 clusters heeft bepaald. Op iedere locatie levert de APM de stalen palletframes af waarop tot maximaal 8 buizen en tandheugelprofielen, rechtop en tegelijk worden vervoerd. Zodra een operator klaar is met de bewerkingen, drukt hij op een knop. De logistieke software regelt de volgorde en de aansturing waarin de APM volledig zelfstandig en automatisch de pallets met orders af- en aanvoert tussen de werkplekken. Manuele transporten tussen de werkplekken zijn hiermee komen te vervallen.

Omdat de APM in een gebied rijdt waar ook mensen lopen en spullen wegzetten, is veiligheid erg belangrijk. Om letsel of schade door aanrijding te voorkomen, beschikt de APM over detectoren. De truck stopt direct als

een object zijn rijweg blokkeert. Als de weg weer vrij is, vervolgt hij zijn route automatisch. Indien gewenst is de APM ook volledig handmatig te bedienen, net als een gewone stapelaar.

Bij de inrichting van het werkproces is destijds gezocht naar een balans tussen onderhanden werk en het aantal transportbewegingen door de APM. Procestecnisch zou de voorkeur uit gaan naar single piece flow. In geval van een transportmiddel zoals een APM, is dit niet realiseerbaar. Door meerdere raildelen te clusteren tot één transport is de inzet van één voertuig voldoende. Indien de noodzakelijke capaciteit in de toekomst opgeschroefd moet worden, is de inzet van een tweede APM eenvoudig mogelijk.



www.tkencasa.nl

Jungheinrich Diesel Top occasions

Jonge ex-demotrucks met extreme kortingen! Nú bellen en bestellen is nú profiteren!

DFG 425-470DZ/SS

s/n FN374928

Bouwjaar: 2008
Draagvermogen: 2.500 kg
Hefhoogte: 4.700 mm
Draaiuren: 130

Opties

- Side-Shift + ZH2
- Werklampen
- MSG 65 stoel
- Zeildoekcabine

Normaal € 21.350,-

€ 16.000,-



DFG 425-470DZ/SS

s/n FN368672

Bouwjaar: 2007
Draagvermogen: 2.500 kg
Hefhoogte: 4.700 mm
Draaiuren: 801

Opties

- Side-Shift+ZH2
- Werklampen
- MSG 75 stoel
- Staalcabine

Normaal € 20.250,-

€ 15.200,-



Bel direct om de laatste top occasions te reserveren: 0172 44 67 34 of e-mail naar occasions@jungheinrich.nl

Trucks worden geleverd inclusief een BMWV-veiligheidskeuring. Deze aanbieding is alleen geldig in Nederland.

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

Veiligheid en vakmanschap centraal

Eerder dit najaar werd in het opleidingscentrum van EVO in Zoetermeer de zestiende editie verreden van het Nederlands Kampioenschap Intern Transport, kortweg NKIT. De titel ging naar zelfstandig instructeur Henk Jansen, die daarmee onder meer de favorieten Marcel van Eck en Jan Boverhof achter zich liet.

Alle ogen waren ook dit jaar gericht op recordkampioen Marcel van Eck, die het NKIT al zeven keer op zijn naam schreef, en vijfvoudig winnaar Jan Boverhof. Tot ieders verrassing kwam Van Eck ditmaal echter niet hoger dan een negende notering. Ook Boverhof greep naast het eremetaal; hij eindigde als vierde. De titel 'Beste heftruckchauffeur van Nederland' behoort het komende jaar toe aan zelfstandig instructeur Henk Jansen. Het zilver was deze keer voor Bram ter Bruggen van Scania. Albert Leendersse van DHL Supply Chain ging naar huis met een fraaie derde plek. De enige vrouwelijke chauffeur, Gonnje Blenkers van Mead Johnson (al jaren trouwe deelnemer aan het NKIT), wist de 11^e plek te bemachtigen.

Voor het eerst was het NKIT dit jaar een Open Kampioenschap. Naast de 57 Nederlandse deelnemers had namelijk ook Paul Bellemans zich in-



Een van NKIT opdrachten betrof palleshandling met de compacte EFG in inrijstellingen

geschreven. Bellemans, chauffeur bij Limak Europe, deed eerder mee aan het Belgische equivalent van het NKIT en wist daar zowel de titel voor het heftruckrijden als het rijden met de reachtruck in de wacht te slepen. Op het NKIT 2011 eindigde Bellemans op een knappe tiende plaats. Daarmee was de Belg de beste nieuwkomer.

HeftruckHelden

Aan het NKIT 2011 deden ook vier HeftruckHelden mee. Van hen eindigde Chris Moors van Van den Anker uit Son - met een 22^e plaats - als hoogste in het algemeen klassement. Die positie leverde Moors de titel 'HeftruckHeld van het Jaar' op. De heftruckchauffeur ontving de aan de eretitel verbonden prijs uit handen van Marga Zuurbier,

directeur Arbeidsomstandigheden van de Arbeidsinspectie.

Zuurbier prees het kampioenschap dat vakmanschap en veilig werken promoot. Aandacht voor veilig werken en waardering voor vakmanschap zijn volgens haar essentieel. Vandaar dat de Arbeidsinspectie ruim een jaar geleden samen met EVO en Gezond Transport het initiatief nam voor de HeftruckHelden campagne. De campagne heeft als doel de veiligheid in magazijnen te vergroten door magazijnmedewerkers bewust te maken van het veilige gebruik van intern transportmaterieel. Ook voor Jungheinrich staat veiligheid en vakmanschap centraal en daarom sponsoren we het NKIT al vanaf de eerste editie.



Kijk voor het volledige eindklassement, de uitslagen per parcours, een video-sfeerimpresie van de dag en nog veel meer informatie over het NKIT 2011 op www.nkit.nu.

Nieuwe rol voor oudgediende

Reviseren houdt jong

Wie de bron van de eeuwige jeugd zoekt, moet maar eens gaan kijken bij Forbo-Novilon in Coevorden. Na een inzet van 33 jaar zijn twee van de vier zware elektrotrucks gereviseerd en weer volledig op krachten voor een nieuwe inzetronde van wellicht nogmaals drie decennia.

Novilon verend vinyl was in de jaren zeventig zo'n succes dat Forbo uit Krommenie een tweede productievestiging opende in Coevorden. Nog altijd is de fabriek volop in productie, want het leveringsprogramma vinyl groeit nog steeds. Op een drager van glasvlies wordt een PVC-pastalaag aangebracht. Deze wordt over het vlies uitgestreken, bedrukt en eventueel voorzien van een reliëf. Vervolgens wordt de toplaag en laklaag aangebracht, daarna wordt het product 180 graden gedraaid en doorloopt het wederom een productielijn, dit keer om de rugzijde aan te brengen.

“Vanaf het moment dat we met het glasvlies starten, wordt de rol Novilon steeds zwaarder”, vertelt Theo

Nijkamp, Groepsleider Technische Dienst. “Deze rollen brengen we handmatig bij de juiste productielijnen voor verdere bewerkingsstappen. Daarvoor hebben we al jaren de transportkarren van Jungheinrich in huis.”

Zwaarder en beter

De zware elektrotrucks zijn feitelijk grote, elektrisch verrijdbare bokken waarop de rol ligt. Aan de bok is een aandrijfunit gekoppeld, dat was in 1978 een Ameise elektro unit met disselbesturing. “Ook al ga je er netjes mee om, op een gegeven moment wordt het tijd om ze te vervangen”, vervolgt Theo Nijkamp.

“Onderhoud werd bijna niet meer uitvoerbaar omdat de techniek niet meer



van deze tijd was. Ook hadden we behoefte aan zwaardere draagvermogens, want de 6.000 kg capaciteit van de oude karren was niet meer toereikend. Nieuwe Novilon producten zijn zwaarder dan in het verleden. Tot slot was het belangrijk om de trucks zowel ergonomisch als veiligheidstechnisch op peil te houden. De vraag was alleen: wie gaat ons de nieuwe karren leveren?”

2 voor de prijs van 1

Van de drie wagens uit 1978 moesten er eerst twee worden vervangen. Nieuwbouw zou een optie zijn, maar voor vrijwel dezelfde investering van één nieuwe, kon Jungheinrich de bestaande wagens ingrijpend reviseren. Forbo-Novilon koos voor de laatste

Theo Nijkamp: “Inmiddels is ook de derde truck aan de beurt. Die komt eind dit jaar in de revisie en dan kunnen we weer jaren vooruit.”



Ook voor het vervoer tussen de verschillende productiehallen zijn de vernieuwde transportkarren bijzonder goed geschikt

optie. Hierbij werd de oude aandrijfunit van de wagens gehaald en werd de hele draagconstructie opnieuw berekend. Er kwamen verstevigingen in het frame en de wielen werden niet meer achter elkaar, maar naast elkaar geplaatst om minder frictie te hebben in de bochten. Voor de aandrijving werd de basisunit van een hedendaagse zware elektropallettruck gekozen en voorzien van een langere dissel en aangepaste rijprogramma's.

Tegels en planken

Forbo-Novilon B.V. in Coevorden ontwikkelt en produceert verend vinyl vloerbedekking 4/3/2 meter breed, luxe tegels, planken en anti-slip vinyl voor commercieel en huishoudelijk gebruik. De vinylvloeren worden onder de merknamen Novilon, Novilux, Eternal, Allura en Flex Design wereldwijd verkocht. Eén van de jongste ontwikkelingen is digital printing. Hierbij wordt in het vinyl een levensgrote digitale fotoprint verwerkt, en daarna verder afgewerkt als vloerbedekking. Momenteel werken er 200 mensen bij Forbo-Novilon B.V. te Coevorden.

Forbo

FLOORING SYSTEMS

Theo Nijkamp: "Het is natuurlijk heel belangrijk om een last van 7.500 kg netjes op gang te brengen en ook weer veilig af te remmen. Dat is allemaal prima gelukt. De twee trucks zijn voorzien van geremde wielen en stuurbekrachtiging, net als onze laatste aanwinst die stamt uit 1998. Het chassis en de aandrijving van de twee

nieuwe karren zijn zelfs geschikt voor lasten tot 10 ton. We moeten alleen nog de draagbanden waarop de rol ligt, vervangen door een set die ook geschikt is voor 10 ton. Inmiddels is ook de derde truck aan de beurt. Die komt eind dit jaar in de revisie en dan kunnen we weer jaren vooruit."

Productief, ruim en ergonomisch

De goede prestaties, riante bestuurdersruimte en de SOLO-PILOT voor de bediening van de hydraulische functies zijn de allersterkste punten van de EFG 425k. Dat stelde het onafhankelijke vakblad Logistiek vast, nadat het de elektro heftruck onlangs aan een intensieve test onderwierp.

De EFG 425k gooide in de test hoge ogen. De testredacteur roemt de stilte en het koersvaste rijgedrag. Door de korte draaicirkel is de truck verder erg wendbaar. Tot slot scoorde de EFG 425k dankzij zijn onbelemmerde zicht tussen en langs de mastdelen naar voren en op de vorkpunten.

■ **Het hele testverslag is gepubliceerd in het oktobernummer van vakblad Logistiek**



Zelf demi-water maken

Voor een lange levensduur en om de prestaties van tractiebatterijen op niveau te houden, moeten deze regelmatig worden bijgevuld met gedemineraliseerd water. Met de Jungheinrich ionenwisselaar kunt u uw eigen gedemineraliseerd water maken. Zo kunt u tot wel 70% besparen op de inkoop en opslag van kant-en-klaar gedemineraliseerd water.

De ionenwisselaar is eenvoudig en zeer betrouwbaar. U sluit de slang aan op een gewone waterkraan en de ionenwisselaar is klaar voor gebruik. De demineralisatie start automatisch zodra de kraan wordt opengedraaid. Een complete set met ionenwisselaar en ruilpatroon van 450 liter kost € 321,-. Ook een ruilpatroon van 1.000 liter is leverbaar.

■ **Voor meer informatie kijkt u op www.jungheinrich.nl/ionenwisselaar**



Veiligheidsstraining magazijnmedewerkers

Uw heftruck- en reachtruckchauffeurs hebben een opleiding gevolgd voor het heftruckcertificaat. Maar hoe zit dat met uw magazijnmedewerkers die niet op de heftruck rijden? Ook voor die medewerkers introduceert Jungheinrich nu een veiligheids- en ongevalpreventietraining.

Tijdens de cursus 'Veilig werken in het magazijn' wordt ingezoomd op alle gevaren die tijdens het werk in het

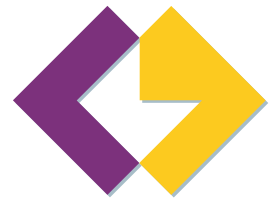
magazijn kunnen ontstaan. Cursisten leren potentiële gevaren herkennen en bespreken praktische oplossingen om gevaren weg te nemen. Belangrijk onderdeel van de cursus is een rondgang door het eigen magazijn of de productie om de situatie in de praktijk te zien en te bespreken.

■ **Voor meer informatie over de preventietraining, bel het Jungheinrich opleidingscentrum 0172 44 68 82**



Verkiezing Logistiek Manager van start

Voor de vijf genomineerden van de verkiezing van de Logistiek Manager van het Jaar wordt het een spannende periode. Op donderdag 15 maart wordt duidelijk wie zich een jaar lang houder van de eervolle titel mag noemen. De bekendmaking gebeurt tijdens een evenement dat het bezoeken meer dan waard is.



logistiek
manager
van het jaar

Barry Eenhoorn (Action), Ab van Eck (G4S Cash Solutions), Albert Jagt (Studieboekencentrale), Ron Kars (Technische Unie) en Bas Vorstenbosch (Halliburton) zijn de genomineerden die kans maken in de prestigieuze verkiezing. De verkiezing wordt jaarlijks georganiseerd door de Stichting Logistiek Manager van het Jaar. Het beroep logistiek manager wordt zo beter geprofileerd en daarmee verder op de kaart gezet.



Barry Eenhoorn

Ab van Eck

Albert Jagt

Ron Kars

Bas Vorstenbosch

De eisen die aan de kandidaat Logistiek Managers van het Jaar worden gesteld, zijn hoog: de kandidaat moet een innovatief, complex project of proces hebben geleid, dat bovendien een voorbeeld is voor de branche. Daarnaast is hij of zij sterk in leiding-

geven, representeert zijn of haar beleid actief in de omgeving en heeft een aansprekende loopbaan.

Wie zich precies op die gebieden wil bekwalen, informatie opdoen of gewoonweg nuttig wil netwerken, doet er goed aan de finaledag van de logistiek manager van het jaar alvast in de

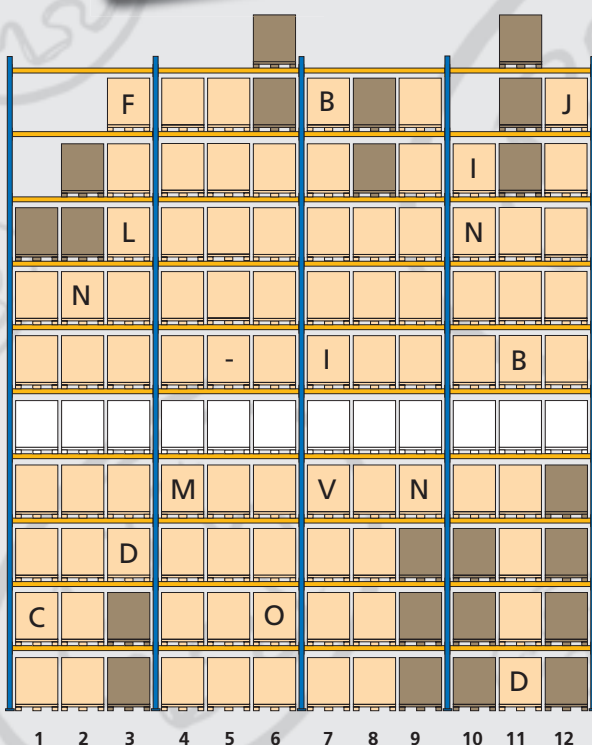
agenda te noteren. Op 15 maart zijn in het Van Nelle Gebouw in Rotterdam de hele dag workshops en seminars te volgen en zijn er netwerkborrels. Bezoeken en deelname aan de seminars is gratis.



■ Aanmelden kan vanaf 1 januari op www.logistiekmanagervanhetjaar.nl

Woordpuzzel

Doe mee!



Jungheinrich Pallet Puzzel

Vul de woorden van boven naar beneden in op de palletstelling. Het woord dat ontstaat in de witte rij, vormt de oplossing van de puzzel. De donkere pallets doen niet mee. Een deel van de woorden is te vinden in de artikelen van dit Jungheinrich Journaal.

1. resultaat van een vermenigvuldiging
2. vloerbedekking van vinyl
3. cryptisch: veel auto-Smart
4. plaats van EVO-opleidingscentrum
5. dit maak je met een ionenwisselaar
6. afval innovator
7. Jungheinrich oplossingen voor kostenreductie
8. producent van sanitaire systemen uit Etten-Leur
9. nieuwe gebruiker APM
10. binnenshuis
11. niet bezet door heren
12. winnaar NKIT 2011

Stuur de antwoordkaart met de oplossing voor 31 januari 2012 terug en maak kans op één van de Jungheinrich miniaturen.

Oplossing puzzel augustus 2011: MEERIJTREKKER

Winnaars: Rijk Zwaan, de heer D. Brouwer, De Lier • Tatasteel, mevrouw A. Krops, Beverwijk • Van Gansewinkel, de heer A. Huls, Twello • Intertaste, de heer Kwakkel, Nijkerk • Friesland Campina, de heer Boelens, Beilen

BestInvest

Jungheinrich bespaart tot wel 20% op uw bedrijfskosten. Met oplossingen die uw total costs of operations (TCO) tot een minimum reduceren. Dat is waar Jungheinrich voor zorgt met BestInvest. We helpen u bij het maken van de beste investeringskeuze.

Het onmogelijke mogelijk gemaakt.

10% hogere omslagprestaties bij 10% lager energieverbruik.

Dat bieden alleen de nieuwe reachtrucks ETV 214/216.

Dat bieden alleen de oplossingen van Jungheinrich. www.jungheinrich.nl



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.